

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
14. Juli 2005 (14.07.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2005/064198 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **F16F 15/134**,  
15/131, 15/139

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2004/002818

(22) Internationales Anmeldedatum:  
22. Dezember 2004 (22.12.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
103 61 605.5 26. Dezember 2003 (26.12.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme  
von US): **ROHS-VOIGT PATENTVERWERTUNGS-  
GESELLSCHAFT MBH** [DE/DE]; Roonstrasse 11,  
52351 Düren (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **ROHS, Ulrich**  
[DE/DE]; Roonstrasse 11, 52351 Düren (DE). **DRÄGER,**  
**Christoph** [DE/DE]; Viehöverer Strasse 31, 52459 Inden  
(DE). **BRANDWITTE, Werner** [DE/DE]; Der Fusshof 4,  
52379 Langerwehe (DE).

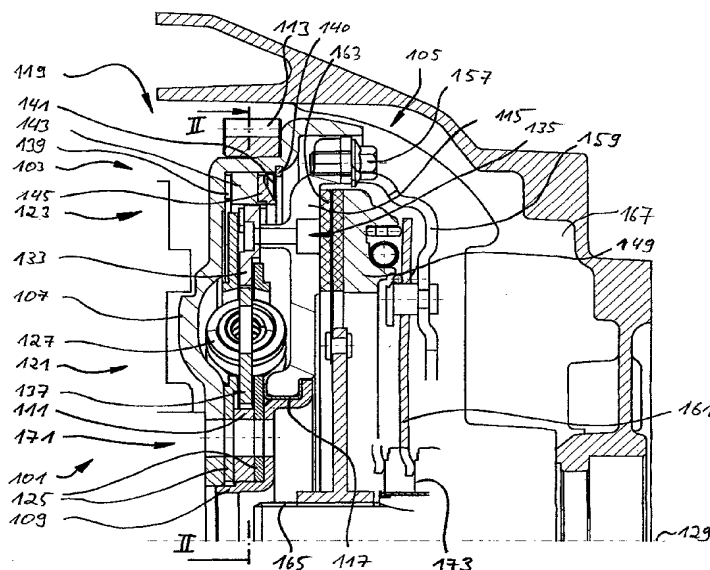
(74) Anwälte: **CASTELL, Klaus** usw.; Liermann-Castell,  
Gutenbergstrasse 12, 52349 Düren (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,  
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,  
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,  
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,  
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,  
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,  
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DUAL-MASS COUPLING FLYWHEEL AND COUPLING, IN ADDITION TO A METHOD FOR THE PRODUCTION OF SAID TYPE OF DUAL-MASS COUPLING FLYWHEEL

(54) Bezeichnung: ZWEIMASSENKUPPLUNGSSCHWUNGRAD UND KUPPLUNG SOWIE VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES DERARTIGEN ZWEIMASSENKUPPLUNGSSCHWUNGRADES



(57) Abstract: The invention relates to a dual-mass coupling flywheel. The aim of the invention is to produce a dual-mass coupling flywheel in a simple manner which can be coupled when empty. This is achieved by virtue of the fact that said dual-mass coupling flywheel comprises a separation area which is arranged between a damping system and a suspension system of a torsion oscillation damping.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/064198 A1



TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

- (84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

**Veröffentlicht:**

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

---

(57) **Zusammenfassung:** Um bei einem Zweimassenkupplungsschwungrad auf baulich einfache Weise eine Leerlaufentkopplung zu erreichen, wird eine Trennung zwischen Dämpfersystem und Federsystem eines Torsionsschwingungsdämpfers in diesem Zweimassenkupplungsschwungrad vorgenommen wird.

Zweimassenkupplungsschwungrad und Kupplung sowie Verfahren zur Herstellung eines derartigen  
Zweimassenkupplungsschwungrades

[01] Die Erfindung betrifft ein Zweimassenkupplungsschwungrad, welches um eine Hauptrotationsachse rotieren kann und zwei Massen sowie einen Torsionsschwingungsdämpfer umfasst, der in der Lage ist Rotationsschwingungen über eine zwischen den beiden Massen wirksame Feder-Dämpfer-Einrichtung zu dämpfen. Hierzu weist die Feder-Dämpfer-Einrichtung ein Federsystem und ein Dämpfersystem auf. In einem lastfreien Zustand können die beiden Massen in einer Leerlaufposition um die Hauptrotationsachse und in einem belastetem Zustand gegen die Feder-Dämpfer-Einrichtung um einen Relativwinkel relativ zueinander verdreht um die Hauptrotationsachse rotieren. Hierbei weist das Federsystem Federn auf, die über Niederhalter radial zur Hauptrotationsachse hin geführt sind, welche über einen Fliegerring miteinander verbunden sind, wobei der Fliegerring zumindest um einen kleinen Leerlaufrelativwinkel um die Leerlaufposition frei den Federn folgen kann.

[02] Aus dem Stand der Technik ist eine Vielzahl an Zweimassenkupplungsschwungrädern bekannt, bei denen zwei Massen über einen Torsionsschwingungsdämpfer gekoppelt sind, dessen Federn über Gleitschuhe, die sich radial außen an einer Baugruppe einer der Massen abstützen, geführt werden. Ein Beispiel hierfür offenbart die DE 197 00 851 A1. Während die Reibung dieser Gleitschuhe an der entsprechenden Masse zu einer an sich gewünschten Dämpfung führt, ist diese jedoch stark drehzahlabhängig, was zu großen Abstimmungsproblemen führt, da derartige Zweimassenkupplungsschwungräder bei stark variierenden Drehzahlen betrieben werden. Aus diesem Grunde finden sich Zweimassenkupplungsschwungräder, bei denen die Gleitschuhe über einen Fliegerring miteinander verbunden sind, was beispielsweise die DE 100 28 268 A1 offenbart. Gleichwohl reiben die Gleitschuhe nach wie vor an einer der beiden Massen, obschon eine Fliehkraftabhängigkeit durch den die Gleitschuhe verbindenden Fliegerring verhindert wird, so dass auch der Fliegerring, der mit den Gleitschuhen fest verbunden ist, entsprechend unmittelbar an dieser Masse reibt und nicht frei ist.

[03] Einen freien Fliegerring hingegen offenbart die EP 0 421 965 A1, der an sich frei drehbar zwischen den beiden Massen gelagert ist und über Nasen jeweils in die Federn eingreift, die ihrerseits jedoch an einer der beiden Massen anliegen und mithin an dieser reiben. Insofern wird bei dieser Anordnung ebenfalls eine fliehkraftabhängige Reibung bzw. Dämpfung durch den Fliegerring vermieden.

[04] Beispielsweise ist darüber hinaus auch aus der DE 197 51 752 A1 ein gattungsfremder hydrodynamischer Leistungsüberträger bekannt, der einen Torsionsschwingungsdämpfer mit einer Feder-Dämpfer-Einrichtung umfasst, wobei die Feder-Dämpfer-Einrichtung ein Federsystem mit einem Flieger umfasst, der zwei Schraubenfederteile gegen Fliehkräfte abstützt. Bei dieser Anordnung handelt es sich jedoch um ein Zweimassenkupplungsschwungrad mit einem reibend wirksamen Dämpferteil, welches zwischen über ein Federteil federnd gelagerten Massen wirksam wird nicht. Vielmehr erfolgt hier eine Leerlaufdämpfung über die intrinsischen Eigenschaften des hydrodynamischen Leistungsüberträgers. Anders sieht dieses bei den gattungsgemäßen Anordnungen nach der DE 100 28 268 A1 bzw. nach der EP '0 421 965 A1 aus, bei denen eine Leerlaufentkopplung ein wesentliches Element ist und nur unter erheblichem Aufwand bzw. unter Inkaufnahme anderer Nachteile realisiert werden kann.

[05] Es ist Aufgabe vorliegender Erfindung, ein Zweimassenkupplungsschwungrad bereitzustellen, welches gegenüber den bekannten Zweimassenkupplungsschwungraden auf baulich einfache Weise ein gute Leerlaufentkopplung der beiden Massen ermöglicht und dennoch gute Dämpfungseigenschaften bei größeren Schwingungsamplituden aufweist.

[06] Als Lösung schlägt die Erfindung ein Zweimassenkupplungsschwungrad vor, welches um eine Hauptrotationsachse rotieren kann und zwei Massen sowie einen Torsionsschwingungsdämpfer umfasst, der in der Lage ist Rotationsschwingungen über eine zwischen den beiden Massen wirksame Feder-Dämpfer-Einrichtung mit einem Federsystem und eine Dämpfersystem zu dämpfen, wobei in einem lastfreien Zustand die beiden Massen in einer Leerlaufposition um die Hauptrotationsachse rotieren können und in belastetem Zustand gegen die Feder-Dämpfer-Einrichtung um einen Relativwinkel relativ zueinander verdreht um die Hauptrotationsachse rotieren können, welches sich dadurch auszeichnet, dass das Federsystem Federn aufweist, die über Niederhalter radial zur Hauptrotationsachse hin geführt sind, welche über einen Fliegerring miteinander verbunden sind, wobei der Fliegerring zumindest um einen kleinen Leerlaufrelativwinkel um die Leerlaufposition frei den Federn folgen kann, und wobei die Federn zumindest im Bereich des Niederhalters frei gelagert sind.

[07] Hierbei geht die Erfindung von der Grunderkenntnis aus, dass durch die im wesentlichen erfolgte Trennung der federnden sowie der reibenden und mithin dämpfenden Funktionalität der Feder-Dämpfer-Einrichtung eine hervorragende Leerlaufentkopplung mit verhältnismäßig einfachen Mitteln gewährleistet werden kann, während höhere Dämpfungswerte bei großen Amplituden ohne weiteres durch den Dämpfungsteil realisierbar sind.

[08] In vorliegendem Zusammenhang beschreibt der Begriff „frei“ einen Zustand einer Baugruppe, ohne wesentlichen Reibkontakt mit einer weiteren Baugruppe. Es versteht sich, dass gegebenenfalls eine derartige Baugruppe gleitend bzw. wälzend gelagert sein kann. Dieses ist jedoch nicht zu verwechseln mit radial außen vorgesehenen, und mithin auch schon bei geringsten Reibungskräften aufgrund des radialen Abstandes von der Hauptrotationsachse einen wesentlichen Beitrag zur Dämpfung leistenden Lagerschuhen für die Federn bzw. mit einer Lagerung der Federn an einer der beiden Massen, wie dieses nach dem Stand der Technik der Fall ist.

[09] Insofern ist vorliegender Fliegering zumindest in einem Relativwinkelbereich um seine Leerlaufposition, den Leerlaufrelativwinkelbereich, reibungsarm, vorzugsweise reibungslos, gelagert und kann somit einer Federbewegung ungehindert folgen. Hierbei ist zu betonen, dass der Federring gemeinsam mit den übrigen Baugruppen des Zweimassenkupplungsschwungrades um die Hauptrotationsachse rotiert und folgt, je nach auftretendem Drehmoment bzw. je nach auftretenden Torsionsschwingungen, der durch eine Verlagerung der beiden Massen bedingten Verlagerung der Federn. Durch die Niederhalter, mit denen die Federn niedergehalten und somit an einer durch die Fliehkraft bedingten Bewegung nach radial außen gehindert werden, ist gewährleistet, dass auch die Federn zumindest im Bereich der Niederhalter frei sind. Hierbei umfasst der Begriff „frei“ demnach vorliegend insbesondere Anordnungen, bei denen sich durch Drehschwingungen bedingt verlagernde Baugruppen nicht in reibenden Kontakt stehen.

[10] Ein derartiges Zweimassenkupplungsschwungrad umfasst insbesondere, wie bereits vorstehend angedeutet, eine zweigeteilte Kupplungsschwungmasse, deren beiden Teilmassen über einen Torsionsschwingungsdämpfer miteinander gekoppelt sind. Insofern rotiert die gesamte Anordnung entsprechend der Rotation des zugehörigen Antriebsstranges um ihre Hauptachse. Bei auftretenden Drehmomenten, Drehmomentschwankungen, Stoßen oder ähnlichem werden die beiden Massen relativ zueinander gegen die Federkräfte des Torsionsschwingungsdämpfers um einen Relativwinkel bezüglich der Hauptrotationsachse verlagert, wobei während dessen die beiden Massen, ebenso wie die übrigen Baugruppen des Zweimassenkupplungsschwungrades, weiter um die Hauptrotationsachse rotieren. Dementsprechend werden auch die übrigen Baugruppen, welche der relativen Verlagerung der beiden Massen folgen, wie beispielsweise Teile der Federn, Kräfte übertragende Arme, Reibscheiben oder auch der Fliegering eine Relativbewegung zumindest bezüglich einer der beiden Massen ausführen. Während hierbei die Federn an sich lediglich eine Bewegung der beiden Massen ermöglichen, sind Dämpferteile vorgesehen, wie beispielsweise Reibscheiben oder Reibflächen, an den die relative Rotationsenergie in Wärme überführt wird, so dass das Zweimassenkupplungsschwungrad dämpfend wirkt.

- [11] Es versteht sich, dass auch in sehr engen Grenzen Energie in den Federn dissipiert wird, wenn diese gestaucht werden. Ebenso kann Energie durch Reibung zwischen den Federwindungen dissipiert werden. Im Verhältnis zu den Energieverlusten, die durch reibende Baugruppen auftreten, sind diese Energiedissipationen jedoch vernachlässigbar. Ebenso versteht es sich, dass eine Reibereinrichtung in gewissen Grenzen federnd wirkt, bis beispielsweise eine Haftreibung überwunden ist. Auch derartige federnde Anteile sind in der Regel vernachlässigbar gering, wenn diese mit den Federn selbst verglichen werden. Wesentlich ist jedoch, dass erfindungsgemäß eine Trennung zwischen Federteil und Dämpferteil vorgenommen wird, damit eine gute Leerlaufentkopplung realisiert werden kann, wie nachfolgend näher erläutert werden wird.
- 10 [12] Entsprechend der üblichen Gepflogenheiten werden vorliegend sämtliche Baugruppen, die Drehfest mit einer der beiden Massen verbunden sind, wie beispielsweise Kräfte übertragende Arme oder Scheiben bzw. an einer Masse fest vorgesehene Lagerfläche oder ähnliches als zu dieser Masse gehörig bezeichnet, da diese, entsprechende ihrem radialen Abstand zu der Hauptrotationsachse zum Trägheitsmoment der jeweiligen Masse beitragen.
- 15 [13] Vorzugsweise liegt eine ausreichende Trennung der beiden Funktionalitäten „Federn“ und „Trennen“ vor, wenn das Federsystem im Vergleich zu einem Dämpfersystem der Feder-Dämpfer-Einrichtung weniger als 20%, insbesondere weniger als 10%, der Maximalreibung der Feder-Dämpfer-Einrichtung aufbringt. Dieses gilt insbesondere im Bereich der Leerlaufposition, während bei größeren Relativwinkeln der Beitrag des Federsystems durch Reibung der Federwindungen aneinander durchaus etwas ansteigen kann.
- 20 [14] Vorzugsweise sind das Federsystem und das Dämpfersystem der Feder-Dämpfer-Einrichtung auf unterschiedlichen Radien von der Hauptrotationsachse angeordnet. Hierdurch lässt sich eine Trennung zwischen Federung und Dämpfung leichter baulich umsetzen. Hierbei ist es insbesondere vorteilhaft, wenn das Dämpfersystem radial außen angeordnet ist, da dann dort auftretende Kräfte ein größeres Drehmoment bedingen. Ebenso wird der Einfluss von Reibkräften am Federsystem verringert, wenn letztere radial innen angeordnet sind. Zwar bedingt diese Anordnung, dass stärkere Federn verwandt werden müssen, um die gleichen Drehmomente durch die Federn aufbringen zu können. Andererseits ist jedoch gerade diese Anordnung für eine Trennung der beiden Funktionalitäten vorliegend vorzuziehen. Es versteht sich, dass die radiale Anordnungen auch vertauscht werden können, wenn die Reibung im Federsystem beherrschbar ist.
- 25
- 30

[15] Um die Reibung im Federsystem zu beherrschen, kann es kumulativ bzw. alternativ vorteilhaft sein, Baugruppen, an welchen die Federn anliegen, von denen sie jedoch im Rahmen einer Relativbewegung der beiden Massen eines Zweimassenkupplungsschwungrades in Umfangsrichtung abheben, derart auszugestalten, dass diese sich auch radial außen von den Federn entfernen. Dieses kann beispielsweise bei die Federn umgreifenden Platten, wie einer primär- oder sekundärseitigen Federplatte bzw. Doppelplatte realisiert werden. Hierbei weiten sich die Fenster in Umfangsrichtung vorzugsweise nach innen hin radial außen auf, und zwar insbesondere von der Seite ausgehend, an der die Federn anliegen.

[16] Vorzugsweise ist an dieser Seite noch ein Sattel vorgesehen, an dem die Federn stabil geführt anliegen können.

10 [17] Werden bei einer derartigen Anordnung die beiden Massen, Primärmasse und Sekundärmasse, relativ zueinander verlagert, so hebt sich die Anlagenseite einer der beiden Massen von der Feder ab, während die Anlagenseite der anderen Masse die Feder trägt. An der gegenüberliegenden Seite des jeweiligen Fensters sind die Verhältnisse umgekehrt. Durch die Aufweitung der Fenster entfernt sich der Fensterahmen von der Feder, so dass die Feder lediglich mit den Sattelpunkten und mit den Anlagenseiten in  
15 Kontakt ist, die eine identische Relativbewegung durchführen. Auf diese Weise kann eine Reibung am radiale äußeren Rand der Fenster zwischen Feder und den die Federn umgebenden Baugruppen auf ein Minimum gesenkt werden.

[18] Eine derartige Ausgestaltung ist, unabhängig von den übrigen Merkmalen vorliegender Erfindung für alle Baugruppen, an denen die Federn in Umfangsrichtung anliegen und von denen sie sich bei einer  
20 Relativdrehung der beiden Massen entfernen können, vorteilhaft. Hierzu können sich diese Baugruppen von der anliegenden Seite ausgehend in Richtung auf die Federn insbesondere auf ihrer radial außen liegenden Seite aufweiten.

[19] Vorzugsweise weist das Zweimassenkupplungsschwungrad eine Reibeinrichtung auf, die wenigstens eine reibende Oberfläche umfasst, deren Normalenvektor eine axiale Komponente aufweist. Ein derartig ausgestaltete Reibeinrichtung ist auch unabhängig von den übrigen Merkmalen vorliegender Erfindung vorteilhaft, da hierdurch ein von der Fliehkraft abhängiger Einfluss auf die Reibung minimiert wird.

[20] Insbesondere kann das Zweimassenkupplungsschwungrad kumulativ bzw. alternativ eine Reibeinrichtung aufweisen, die wenigstens eine reibende Oberfläche umfasst, die in Umfangsrichtung axial variiert. Hierdurch lassen sich gezielt und mit verhältnismäßig geringem Aufwand Reibungskräfte in Abhängigkeit vom relativen Verdrehwinkel zwischen Primär- und Sekundärmasse einstellen.

[21] Die Reibeinrichtung kann kumulativ bzw. alternativ wenigstens zwei Keile umfassen, welche an einem axial umlaufenden Bauteil, vorzugsweise an einer Anpressplatte, befestigt sind. Hierdurch kompensieren sich vorzugsweise die Fliehkräfte der Reibkeile, so dass die Reibeinrichtung unabhängig von der Drehzahl eines Zweimassenkupplungsschwungrades arbeiten und ihre Kennlinie zuverlässig durchlaufen kann. Durch eine Anpressplatte kann darüber hinaus kumulativ bzw. alternativ eine gleichmäßige Anpressung der Reibkeile, insbesondere unabhängig von einer die Anpresskraft aufbringenden Tellerfeder, gewährleistet werden.

[22] Vorzugsweise sind die Reibkeile und/oder Reibrampen bzw. Reibrampenringen aus sehr eigensteifen, insbesondere als Volumenmaterial eigensteifen, Materialien, also metallischen Materialien oder harten Kunststoffen. Hierdurch lassen sich federnde Effekte minimieren, die ansonsten einer funktionalen Trennung zwischen Dämpferteil und Federteil entgegenstehen würden. Es versteht sich, dass eine derartige Materialwahl auch unabhängig von den übrigen Merkmalen vorliegender Erfindung dementsprechend vorteilhaft ist.

[23] Für die Reibkeile und/oder die Reibrampen bzw. Reibrampenringe kommen insbesondere Reibelagmaterialien in Frage. Bevorzugt sind entweder die Reibkeile oder die Reibrampen metallisch und die auf dem Metall reibende Baugruppe ein Reibelag, da diese Materialkombination bei Bremsen und Kupplungen, insbesondere für Kraftfahrzeuge, hinreichend bekannt und in ihren Eigenschaften getestet sind. Durch die Verwendung einzelner Keil oder Rampen aus Reibkunststoffen können hierbei die Materialkosten gesenkt werden, insbesondere wenn diese durch umlaufende metallische Baugruppen, wie Tellerfedern oder Anpressplatten radial gesichert werden, wie bereits vorstehend erläutert. Die Verbindung zwischen den metallischen Baugruppen und den Kunststoffen kann hierbei auf jede denkbare Art, insbesondere durch Einspritzen, Einrasten oder ähnliches, erfolgen. Auch sind unter gegebenen Umständen verdrehsichere Formschlussverbindungen vorteilhaft. Die Verwendung einzelner Reibkeile bzw. Reibrampen ist auch unabhängig von den übrigen Merkmalen vorliegender Erfindung bei Zweimassenkupplungsschwungrädern vorteilhaft.

[24] Für einen Rampenring einer Reibeinrichtung bei einem Zweimassenkupplungsschwungrad kann auch ein Blech mit einer eingepprägten Reibrampe oder eine sonstige metallische Baugruppe mit Rampen vorgesehen sein, gegen welches Reibkeile reiben. Insbesondere kann eine ohnehin vorhandene Baugruppe, wie beispielsweise ein primärseitiges oder sekundärseitiges Blech entsprechend genutzt werden. Andererseits kann auch eine Tellerfeder wellenförmig bzw. mit Rampen oder Reibrampen ausgeformt werden, um entsprechend variierende Anpresskräfte im Zusammenspiel mit weiteren Rampen bzw. Keilen zu er-



zeugen. Eine derartige Ausgestaltung der Rampen ist unabhängig von den übrigen Merkmalen vorliegender Erfindung vorteilhaft, da sehr kostensparend.

[25] Eine anpressende Tellerfeder der Reibeinrichtung kann einerseits frei an den jeweiligen Baugruppen, an denen sie sich abstützt anliegen, wenn über sie kein Drehmoment übertragen wird. Sollte dieses der Fall sein, so kann sie vorteilhaft über eine in Umfangsrichtung wirksame Formschlussverbindung, wie beispielsweise eine Verzahnung mit der bzw. den jeweiligen Baugruppen verbunden sein. Erweist es sich als notwendig, eine Tellerfeder axial zu sichern, so kann diese beispielsweise in einer umlaufenden, nach radial innen weisenden oder nach radial außen weisenden Nut der jeweiligen Baugruppe angeordnet sein. Zur Montage wird die Tellerfeder dann verspannt und entsprechend radial geöffnet, um in die Nut einzurasten. Alternativ kann die Tellerfeder auch über eine Krimp-Verbindung befestigt werden, indem sie entsprechend positioniert und dann die entsprechende Baugruppe entsprechend angekrummt bzw. verstemmt wird.

[26] Kumulativ bzw. alternativ zu dem Merkmalen vorliegender Erfindung kann es vorteilhaft sein, bei einem Zweimassenkupplungsschwungrad Platten, die Drehmoment von einer der beiden Massen auf eine Feder-Dämpfer-Einrichtung übertragen und doppelt ausgebildet sind, diese mit gleicher Stärke aus identischem Material auszugestalten, so dass diese aus einem Material, beispielsweise aus einem Blech, hergestellt werden können. Dieses hat zudem den Vorteil, dass durch die doppelte Ausgestaltung diese eigensteifer bzw. verwindungssteifer werden und im übrigen auch Kippmomenten besser widerstehen können. Insbesondere ist es vorteilhaft, wenn diese beiden Baugruppen symmetrisch ausgebildet sind, so dass hierzu auch das identische Werkzeug zur Anwendung kommen kann.

[27] Darüber hinaus kann kumulativ bzw. alternativ eine fliegende Federplatte mit gleicher Stärke aus identischem Material wie eine primärseitige oder die sekundärseitige Platte, die Drehmoment von einer der beiden Massen auf eine Feder-Dämpfer-Einrichtung überträgt, ausgebildet sein. Hierbei spielt es keine Rolle, inwieweit es sich hierbei um eine doppelte Platte oder eine einzelne Platte handelt. Da die fliegende Federplatte im wesentlichen auf einem anderen Radius läuft, wie zumindest eine der beiden primär- oder sekundärseitigen Platten, kann sie nicht nur aus demselben Material sondern auch aus dem identischen Gebiet eines Blechs, aus dem auch die entsprechende primär- oder sekundärseitige Platte hergestellt ist, hergestellt werden. Dieses spart erheblich Materialkosten, was soweit geht, dass durch die freie Federplatte überhaupt keine Materialmehrkosten auftreten brauchen.

[28] Dieses hat zudem den Vorteil, dass bei gleichen Blechstärken die jeweiligen Baugruppen auch den auftretenden Drehmomenten mit einem identischen Verhalten entgegentreten, wodurch die Gesamtanordnung besser beherrschbar wird.

5 [29] Eine primärseitige Federplatte kann, unabhängig von den übrigen Merkmalen vorliegender Erfindung, als Membran ausgebildet sein. Auf diese Weise wird ein Zweimassenkupplungsschwungrad in die Lage versetzt, auch axiale Schwingungen abzufangen, bevor diese die Sekundärmasse erreichen.

[30] Wenigstens eine ein Drehmoment übertragende Platte eines Zweimassenkupplungsschwungrades kann kumulativ bzw. alternativ mit einem Reibelement unmittelbar reibend wechselwirken. Dieses bedingt eine sehr bauteilarme und somit kostengünstige Ausführung eines Zweimassenkupplungsschwungrades.  
10 Hierbei kann die Platte in einem umlaufenden Bereich, in dem das Reibelement zu finden ist, in axialer Richtung variieren, so dass entsprechend variierende Reibungskräfte aufgebracht werden können. Vorzugsweise wird als Platte eine primär- oder sekundärseitige Federplatte zur Anwendung kommen.

[31] Bevorzugt kommen für ein erfindungsgemäßes Zweimassenkupplungsschwungrad Niederhalter zur Anwendung, die beiderseits in Umfangsrichtung zwischen Federn liegen und somit – anders dargestellt – eine Feder, die zwischen zwei Anlagen an der Primärmasse bzw. an der Sekundärmasse angeordnet ist, in zwei Teile teilen. Gleichwohl kann es vorteilhaft sein, lange Federn vorzusehen. Aus diesem  
15 Grunde wird, unabhängig von den übrigen Merkmalen vorliegender Erfindung, vorgeschlagen, dass die Niederhalter jeweils in eine Feder eingreifen oder diese von innen durchgreifen. Derartige Niederhalter bauen vorteilhafterweise, entgegen den Niederhaltern aus der DE 100 28 268 A1 äußerst platzsparend, da  
20 sie insbesondere in axialer Richtung keinen Bauraum benötigen.

[32] Vorzugsweise weist das Federsystem geradlinige Federn auf, die über Niederhalter radial zur Hauptrotationsachse hin geführt sind, welche über einen Fliegerring miteinander verbunden sind. Geradlinige Federn weisen an sich eine geradlinige Federachse auf, können jedoch durchaus bauchig oder mit einzelnen versetzten Windungen versehen sein. Durch eine derartige Maßnahme können zunächst die  
25 Herstellungskosten für ein gattungsgemäßes Zweimassenkupplungsschwungrad unabhängig von den übrigen Merkmalen vorliegender Erfindung gesenkt werden. Gleichwohl kann über die Niederhalter ein großer Federweg gewährleistet werden, was sich für die Eigenschaften eines derartigen Zweimassenkupplungsschwungrades hinsichtlich seiner Dämpfungseigenschaften vorteilhaft auswirkt, da durch die Niederhalter entweder zwei Federn in Reihe geschaltet oder aber lange Federn in ihrer Position gehalten und  
30 somit an einer Reibung unter Betriebsbedingungen radial außen an relativ bezüglich der Federn sich bewegenden Baugruppen gehindert werden können. Hierbei hat sich herausgestellt, dass auch letzteres

Merkmal unabhängig von den übrigen Merkmalen vorliegender Erfindung vorteilhaft ist, um in erfindungsgemäßer Weise bei einem Zweimassenkupplungsschwungrad die Dämpferteile und die Federteile des entsprechenden Torsionsschwingungsdämpfers funktional soweit als möglich zu trennen.

[33] Eine Drehmoment in Richtung Primärmasse übertragende Baugruppe der Sekundärmasse kann mit der Sekundärplatte, welche die Reibfläche für die Kupplung trägt, über eine in der Sekundärplatte versenkte Nietverbindung miteinander verbunden sein. Eine derartige Verbindung hat bei der Herstellung des Zweimassenkupplungsschwungrades unabhängig von den übrigen Merkmalen vorliegender Erfindung den Vorteil, dass die Sekundärplatte lediglich von einer Seite bearbeitet werden braucht. Insofern kann die Sekundärplatte durch verhältnismäßig einfache Herstellverfahren, wie insbesondere Gießen, kostengünstig hergestellt werden, da sie lediglich von einer Seite nachbearbeitet werden braucht, was ebenfalls unabhängig von den übrigen Merkmalen vorliegender Erfindung aus Kostengründen vorteilhaft ist.

[34] Diese Nachbearbeitung kann beispielsweise lediglich an dem Flansch der Sekundärplatte in dem Bereich, in dem ein Gleitlager vorgesehen ist, vorgenommen werden. Auch jede andere motorseitige bzw. der Primärseite zugewandte Stelle der Sekundärplatte kann hierfür vorteilhaft genutzt werden. Beim anschließenden Vernieten kann dann von dieser motorseitigen bzw. primärseitigen Stelle das Maß für die Nietverbindung und somit die Lage zwischen Sekundärplatte und der an dieser zu befestigenden Baugruppe gewonnen werden.

[35] Es ist zu betonen, dass bei einem Zweimassenkupplungsschwungrad zumindest eine Sekundärseite vorhanden ist, die eine Reibfläche aufweist, welche mit der Reibscheibe einer Reibungskupplung und einer betätigbaren Kupplungsandruckplatte zusammenwirkt, die ihrerseits drehfest mit der Sekundärmasse verbunden ist und die Reibscheibe von der anderen Seite als die Reibfläche der Sekundärmasse umfasst. Die Reibscheibe hingegen dient bei dieser Anordnung als Abtrieb und ist in der Regel auf eine Abtriebswelle aufgesetzt.

[36] Weitere Vorteile, Ziele und Eigenschaften vorliegender Erfindung werden anhand nachfolgender Beschreibung anliegender Zeichnung erläutert, in der beispielhaft zwei Ausführungsformen vorliegender Erfindung dargestellt sind. In der Zeichnung zeigen:

Figur 1 ein erstes erfindungsgemäßes Zweimassenkupplungsschwungrad in seiner Einbauposition in einem Radialschnitt entlang der Linie I-I in Fig. 2;

Figur 2 das Zweimassenkupplungsschwungrad nach Fig. 1 in einem Querschnitt entlang der Linie II-II in Fig. 1;

- Figur 3 ein zweites erfindungsgemäßes Zweimassenkupplungsschwungrad in ähnlicher Darstellung wie Fig. 1 im Schnitt entlang der Linie III-III in Fig. 5;
- Figur 4 das zweite Zweimassenkupplungsschwungrad im Schnitt entlang der Linie IV-IV in Fig. 5;
- Figur 5 das zweite Zweimassenkupplungsschwungrad im Querschnitt entlang der Linie V-V in Fig. 3 und 4;
- 5 Figur 5A bauchige Innenfedern für eine alternative zu den in Figur 5 dargestellten Federn;
- Figur 6 das zweite Zweimassenkupplungsschwungrad in Explosionsansicht;
- Figur 7 eine mögliche Herstellungsweise für eine freie Federplatte und eine korrespondierende primär- bzw. sekundärseitige Platte;
- 10 Figur 8 eine Aufsicht auf die ausgestanzten Teile nach Figur 7;
- Figur 9 ein Schnitt durch die Darstellung nach Figur 8;
- Figur 10 ein drittes Zweimassenkupplungsschwungrad in identischem Schnitt wie Fig. 3;
- Figur 11 das dritte Zweimassenkupplungsschwungrad bei einer Relativverlagerung zwischen Primär- und Sekundärmasse in einem zu dem Schnitt nach Fig. 10 identischem Schnitt durch diese beiden Massen;
- 15 Figur 12 ein viertes Zweimassenkupplungsschwungrad in identischem Schnitt wie Fig. 3;
- Figur 13 das vierte Zweimassenkupplungsschwungrad bei einer Relativverlagerung zwischen Primär- und Sekundärmasse in einem zu dem Schnitt nach Fig. 11 identischem Schnitt durch diese beiden Massen;
- 20 Figur 14 ein fünftes erfindungsgemäßes Zweimassenkupplungsschwungrad in seiner Einbauposition in einem Radialschnitt ähnlich Fig. 1;
- Figur 15 eine Feder-Dämpfer-Anordnung im Schnitt entlang der Linie XV-XV in Figur 16;
- Figur 16 die Feder-Dämpfer-Anordnung nach Fig. 15 im Schnitt entlang der Linie XVI-XVI in Fig. 15;
- 25 Figur 17 eine Feder-Dämpfer-Anordnung im Schnitt entlang der Linie XVII-XVII in Figur 18;
- Figur 18 die Feder-Dämpfer-Anordnung nach Fig. 17 im Schnitt entlang der Linie XVIII-XVIII in Fig. 17;
- Figur 19 eine schematische Ansicht einer Reibeinrichtung senkrecht zur Hauptrotationsachse entlang der Linie XIX-XIX in Figur 20;
- 30 Figur 20 die Reibeinrichtung nach Figur 19 im Schnitt entlang der Linie XX-XX in Figur 19;
- Figur 21 die Reibeinrichtung nach Figuren 19 und 20 bei einer Relativverlagerung der beiden Massen des Zweimassenkupplungsschwungrades in ähnlicher Darstellung wie Figur 19 im Schnitt entlang der Linie XXI-XXI in Figur 22;
- Figur 22 die Reibeinrichtung nach Figur 21 im Schnitt entlang der Linie XXII-XXII in Fig. 21;

- Figur 23 eine schematische Ansicht einer weiteren Reibeinrichtung in ähnlicher Darstellung wie Fig. 19 entlang der Linie XXIII-XXIII in Figur 24;
- Figur 24 die Reibeinrichtung nach Figur 23 im Schnitt entlang der Linie XXIV-XXIV in Figur 23;
- Figur 25 die Reibeinrichtung nach Figuren 23 und 24 bei einer Relativverlagerung der beiden Massen des Zweimassenkupplungsschwungrades in ähnlicher Darstellung wie Figur 23 im Schnitt entlang der Linie XXV-XXV in Figur 26;
- Figur 26 die Reibeinrichtung nach Figur 25 im Schnitt entlang der Linie XXVI-XXVI in Fig. 25;
- Figur 27 eine schematische Ansicht einer weiteren Reibeinrichtung in ähnlicher Darstellung wie Fig. 22;
- Figur 28 die Anordnung nach Fig. 27 in ähnlicher Darstellung wie Fig. 20;
- Figur 29 eine schematische Ansicht einer weiteren Reibeinrichtung in ähnlicher Darstellung wie Fig. 19 geschnitten entlang der Linie XXIX-XXIX in Figur 30;
- Figur 30 die Reibeinrichtung nach Figur 29 im Schnitt entlang der Linie XXX-XXX in Figur 29;
- Figur 31 die Reibeinrichtung nach Figuren 29 und 30 bei einer Relativverlagerung der beiden Massen des Zweimassenkupplungsschwungrades in ähnlicher Darstellung wie Figur 29 im Schnitt entlang der Linie XXXI-XXXI in Figur 32;
- Figur 32 die Reibeinrichtung nach Figur 31 im Schnitt entlang der Linie XXXII-XXXII in Fig. 31;
- Figur 33 eine schematische Ansicht einer weiteren Reibeinrichtung in ähnlicher Darstellung wie Fig. 19 geschnitten entlang der Linie XXXIII-XXXIII in Figur 34;
- Figur 34 die Reibeinrichtung nach Figur 33 im Schnitt entlang der Linie XXXIV-XXXIV in Figur 33;
- Figur 35 die Reibeinrichtung nach Figuren 33 und 34 bei einer Relativverlagerung der beiden Massen des Zweimassenkupplungsschwungrades in ähnlicher Darstellung wie Figur 33 im Schnitt entlang der Linie XXXV-XXXV in Figur 36;
- Figur 36 die Reibeinrichtung nach Figur 35 im Schnitt entlang der Linie XXXVI-XXXVI in Fig. 35;
- Figur 37 eine schematische Ansicht einer weiteren Reibeinrichtung in ähnlicher Darstellung wie Fig. 19 geschnitten entlang der Linie XXXVII-XXXVII in Figur 38;
- Figur 38 die Reibeinrichtung nach Figur 37 im Schnitt entlang der Linie IIXL-IIXL in Figur 37;
- Figur 39 die Reibeinrichtung nach Figuren 37 und 38 bei einer Relativverlagerung der beiden Massen des Zweimassenkupplungsschwungrades in ähnlicher Darstellung wie Figur 37 im Schnitt entlang der Linie IXL-IXL in Figur 40; und
- Figur 40 die Reibeinrichtung nach Figur 39 im Schnitt entlang der Linie XL-XL in Fig. 39.

[37] Das in den Figuren 1 und 2 dargestellte Zweimassenkupplungsschwungrad 101 umfasst eine Primärmasse 103 und eine Sekundärmasse 105. Hierbei umfasst die Primärmasse 103 ein Primärblech 107 und eine Zentriernabe 109. Das Primärblech 107 trägt des weiteren einen Anlasserzahnkranz 113. Die Sekundärmasse 105 umfasst im Wesentlichen eine Sekundärplatte 115, die über einen Gleitlager 117 auf dem Zentrierflansch 109 drehbar gelagert ist.

[38] Neben dieser Drehlagerung wechselwirken die beiden Massen 103 und 105 über eine Feder-Dämpfer-Anordnung 119 miteinander. Diese Feder-Dämpfer-Anordnung 119 umfasst einen Federteil 121 und einen Reibteil 123. Hierbei versteht es sich, dass der Federteil 121 gegebenenfalls nicht ausschließlich federnd, sondern auch reibend und mithin dämpfend bzw. Energie vernichtend wirkt, während der Reibteil 123 in gewissen Grenzen auch federnde Eigenschaften aufweisen kann.

[39] Bei dem in Figuren 1 und 2 dargestellten Zweimassenkupplungsschwungrad 101 sind jeweils primärseitig bzw. sekundärseitig Baugruppen vorgesehen, die von der jeweiligen Masse 103 bzw. 105 zu der Feder-Dämpfer-Anordnung 119 bzw. zu dem Federteil 121 und zu dem Dämpferteil 123 eine Wirkverbindung schaffen.

[40] Primärseitig ist dieses bezüglich des Federteils 121 eine primäre Federdoppelscheibe 125, welche Federn 127 des Federteils 121 umgreift und welche auf dem Zentralflansch 109 über Schraubverbindung durch Schraubenlöcher 131 drehfest bezüglich der Primärmasse 103 bzw. bezüglich des Primärblechs 107, des Zentralflansches 109 und eines Abstandblechs 111 positioniert ist. Dementsprechend weist die Sekundärmasse 105 eine sekundärseitige Federscheibe 133 auf, welche über eine Nietverbindung in Öffnungen 135 an der Sekundärplatte 115 positioniert ist und ebenfalls die Federn 127 umgreift. Das Federteil 121 umfasst darüber hinaus eine freie Federplatte 137, welche der Positionierung der Federn 127 dient.

[41] Der Dämpferteil 123 umfasst primärseitig zwei Anpressscheiben 139 und 140 sowie Keile 143 und 145, die über eine Tellerfeder 141 axial aufeinander zu gespannt sind, welche zwischen dem Keil 145 und der Anpressscheibe 140 angeordnet ist. Die Keile 143 und 145 weisen in Umfangsrichtung variierende Stärken auf. Hierbei ist einer der Keile 143, 145, nämlich der an der Anpressscheibe 139 anliegende Keil 143 in Drehverbindung mit der sekundärseitigen Federscheibe 133 der Sekundärmasse 105, wobei der Keil 143 in Umfangsrichtung Anschläge 144 aufweist, gegen welche die sekundärseitige Federscheibe 133 bei bestimmten Verdrehwinkeln mit Anschlägen 134 anschlägt. Die Anpressscheibe 139 ist als Gleitscheibe ausgestaltet, auf der die Keile 143 gleiten können. Die Keile 145 sind drehfest mit der Tellerfeder 141 und der Anpressscheibe 139 verbunden, wobei die Tellerfeder 141 ihrerseits drehfest über die Anpressscheibe 140 mit dem Primärblech 107 verbunden ist, welcher in eine nicht bezifferten Nut des Pri-

märblechs fixiert wurde. Durch diese Anordnung können über den Verdrehwinkel zwischen den beiden Massen 103 und 105 variierende Reibungskräfte erzeugt werden.

[42] Im Übrigen zeigt Figur 1 eine Einbaumöglichkeit eines erfindungsgemäßen Zweimassenkupplungsschwungrades, bei dem die Sekundärplatte 115 über Schrauben 157 mit einem Kupplungsgehäuse  
5 159 verbunden ist, welches seinerseits eine Kupplungsandruckplatte 149 mit einer Tellerfeder 161 trägt, welche die Kupplungsandruckplatte 149 gegen eine Reibscheibe 163 drückt, welche zwischen der Kupplungsandruckplatte 149 und der Sekundärplatte 115 eingeklemmt wird. Die Gesamtanordnung ist in einem Kupplungsraum 167 angeordnet.

[43] Wird das radial innenliegende Ende der Tellerfeder 161 durch einen Zentralausrücker 173 be-  
10 lastet, so wird die Reibscheibe 163 entlastet und somit die entsprechende Kupplung geöffnet.

[44] In geschlossenem Zustand wird hingegen ein Drehmoment von einer Antriebswelle, die über Schrauben, welche in Schraubenöffnungen 171 der Baugruppen 107, 109, 111 und 125 angeordnet sind, mit der Primärmasse 103 verbunden ist, über die Primärmasse 103, die Feder-Dämpfer-Anordnung 119 und die Sekundärmasse 105 sowie die Kupplungsandruckplatte 149 auf die Reibscheibe 163 und hiermit  
15 auf eine mit der Reibscheibe 163 verbundene Abtriebswelle 165 übertragen.

[45] Die in Figuren 3 bis 6 dargestellte Anordnung unterscheidet sich von der Anordnung nach Figur 1 und 2 nur unwesentlich, sodass auf eine Detailbeschreibung dieser Anordnung verzichtet wird. Entsprechend dieser Übereinstimmung sind für gleichwirkende Baugruppen auch gleiche Ziffern verwendet worden, wobei diese an ihrer ersten Stelle statt der Ziffer 1 die Ziffer 2 umfassen. Ein Unterschied ist, dass bei  
20 dieser Ausführungsform ein Schraubenblech 211 vorgesehen ist, welches kupplungsseitig an dem Zentralflansch 209 aufliegt und einer besseren Fixierung der Schrauben, mit welchen das Zweimassenkupplungsschwungrad 201 primärseitig an einer Antriebswelle befestigt wird, dient.

[46] Bei dem in Figuren 3 bis 6 dargestellten Zweimassenkupplungsschwungrad 201 sind jeweils primärseitig bzw. sekundärseitig Baugruppen vorgesehen, die von der jeweiligen Masse 203 bzw. 205 zu  
25 der Feder-Dämpfer-Anordnung 219 bzw. zu dem Federteil 221 und zu dem Dämpferteil 223 eine Wirkverbindung schaffen.

[47] Primärseitig ist dieses bezüglich des Federteils 221 eine primäre Federscheibe 225, welche Federn 227 des Federteils 221 umgreift und welche auf dem Zentralflansch 209 über Schraubverbindung durch Schraubenlöcher 231 drehfest bezüglich der Primärmasse 203 bzw. bezüglich des Primärblechs  
30 207, des Zentralflansches 209 und des Schraubenblechs 211 positioniert ist. Dementsprechend weist die

Sekundärmasse 205 ein Doppelblech 233 auf, welches über eine Nietverbindung in Öffnungen 235 an der Sekundärplatte 215 positioniert ist und ebenfalls die Federn 227 umgreift. Das Federteil 221 umfasst darüber hinaus ein doppelte freie Federplatte 237, welche der Positionierung der Federn 227 dient.

[48] Wie unmittelbar aus dem Vergleich dieser beiden ersten Ausführungsbeispiele ersichtlich, spielt es keine wesentliche Rolle, ob die primärseitige Federplatte, die sekundärseitige Federplatte bzw. die freie Federplatte doppelt oder als Einzelplatte ausgebildet sind. Vorzugsweise ist eine der beiden zu den Massen gehörigen Platten doppelt und die andere einfach ausgebildet, so dass diese ohne weiteres an radial identischer Position jeweils angeordnet und die Federn ergreifen können. Vorzugsweise sind hierbei doppelt ausgebildete Platten vorzugsweise mit gleicher Stärke aus identischem Material ausgestaltet, so dass diese aus einem Material, beispielsweise aus einem Blech, hergestellt werden können. Insbesondere ist es vorteilhaft, wenn diese beiden Baugruppen symmetrisch ausgebildet sind, so dass hierzu auch das identische Werkzeug zur Anwendung kommen kann.

[49] Darüber hinaus kann, wie ebenfalls anhand dieser beiden ersten Ausführungsbeispiele ersichtlich, die freie Federplatte mit gleicher Stärke aus identischem Material wie die primärseitige oder die sekundärseitige Federplatte ausgebildet sein. Hierbei spielt es keine Rolle, inwieweit es sich hierbei um eine doppelte Platte oder eine einzelne Platte handelt. Da die freie Federplatte 337 im wesentlichen auf einem anderen Radius läuft, wie zumindest eine der beiden primär- oder sekundärseitigen Platten, kann sie nicht nur aus demselben Material sondern auch aus dem identischen Gebiet eines Blechs 300, aus dem auch die entsprechende primär- oder sekundärseitige Platte 333 hergestellt ist, hergestellt werden, wie in Figuren 7 bis 9 dargestellt. Dieses spart erheblich Materialkosten, was soweit geht, dass durch die freie Federplatte überhaupt keine Materialmehrkosten auftreten brauchen.

[50] Der Dämpferteil 223 umfasst primärseitig zwei Anpressscheiben 239 und 240, die über eine Tellerfeder 241 axial aufeinander zu gespannt sind und zwischen denen Keile 243 und 245 angeordnet sind, welche durch die Tellerfeder 241 aneinander gepresst werden und in Umlaufrichtung variierende Stärken aufweisen. Hierbei ist einer der Keile 243, 245, nämlich der radial innen liegende Keil 243 in Drehverbindung mit dem Doppelblech 233 der Sekundärmasse 205, wobei der Keil 243 in Umfangsrichtung Anschläge 244 aufweist, gegen welche das Doppelblech 233 bei bestimmten Verdrehwinkeln mit Anschläge 234 anschlägt. Die Keile 245 sind fest mit der Anpressscheibe 240 verbunden, welche ihrerseits über eine Krimp-Verbindung drehfest mit dem Primärblech 207 verbunden ist. Die Tellerfeder ist durch eine in Umfangsrichtung wirksame Formschlussverbindung jeweils mit dem Primärblech 207 und der Anpressscheibe 239 verbunden, so dass sowohl die Tellerfeder 241 als auch die Anpressscheibe 239 drehfest bezüglich der Primärmasse 203 ausgebildet sind. Die Keile 243 hingehen können bezüglich der



Anpressscheibe 239 und mithin auch bezüglich der Primärmasse 203 eine Relativbewegung durchführen. Durch diese Anordnung können über den Verdrehwinkel zwischen den beiden Massen 203 und 205 variierende Reibungskräfte erzeugt werden.

5 [51] Die Anordnung nach Figuren 10 und 11 entspricht in wesentlichen Teilen der Anordnung nach Figuren 3 bis 6, so dass hinsichtlich der Übereinstimmungen auf Wiederholungen verzichtet wird. Die ähnlich wirkenden Baugruppen sind zur Vereinfachung mit bis auf die erste Stelle identischen Bezugsziffern versehen.

10 [52] Wesentlicher Unterschied zwischen diesen Ausführungsbeispielen ist die Anordnung der Feder-  
teile 221 bzw. 421 und der Dämpferteile 223 bzw. 423. Während bei der Ausführungsform nach Figuren 3  
bis 6 die Federteile 221 einen geringeren Abstand von der Hauptrotationsachse 229 als die Dämpferteile  
223 aufweisen, sind diesbezüglich die Verhältnisse bei der in Figuren 10 und 11 dargestellten Ausführungsform umgekehrt. Hier hat der Federteil 421 einen radial größeren Abstand von der Hauptrotationsachse 429 als der Dämpferteil 423.

15 [53] Letztere Anordnung erscheint erfindungsgemäß jedoch nur möglich, wenn minimalste Reib- bzw.  
Dämpfungswerte durch die Federn bedingt sind. Dieses kann unter anderem auch durch eine geeignete  
Fenstergeometrie der jeweiligen, die Federn 127 bzw. 227 oder 427 umgreifenden Platten realisiert werden. Hierbei weiten sich die Fenster in Umfangsrichtung vorzugsweise nach innen hin auf, und zwar insbesondere von der Seite ausgehend, an der die Federn anliegen. Vorzugsweise ist an dieser Seite noch ein  
20 Sattel 128, 130 (siehe Fig. 2) vorgesehen, an dem die Federn radial stabil geführt anliegen können. Werden bei einer derartigen Anordnung die beiden Massen, Primärmasse und Sekundärmasse, relativ zueinander verlagert, so hebt sich die Anlagenseite einer der beiden Massen von der Feder ab, während die Anlagenseite der anderen Masse die Feder trägt. An der gegenüberliegenden Seite des jeweiligen Fensters sind die Verhältnisse umgekehrt. Durch die Aufweitung der Fenster entfernt sich bei dieser Relativbewegung zwischen Federende und Anlagenseite der Fensterrahmen von der Feder, so dass die Feder lediglich  
25 mit den Sattelpunkten und mit den Anlageseiten in Kontakt ist, die eine identische Relativbewegung durchführen. Auf diese Weise kann eine Reibung am radiale äußeren Rand der Fenster zwischen Feder und den die Federn umgebenden Baugruppen auf ein Minimum gesenkt werden.

[54] In Abweichung von dem Ausführungsbeispiel nach Figuren 3 bis 6 weist die Anordnung nach  
Figuren 10 und 11 eine primärseitige Doppelplatte 425 auf, die jedoch lediglich mit einer Platte an dem  
30 Zentralflansch 409 über einen Abstandshalter 411A und unter Zuhilfenahme einer Schraubenplatte 411B befestigt ist. Die Doppelplatte 425 ist radial außen miteinander durch eine Niet-, Lot- oder Schweißver-

bindung bzw. auf ähnliche Weise verbunden. Hierbei umgreift die primärseitige Doppelplatte 425 die Federn 427 von außen, während eine sekundärseitige Federplatte 433, die mit der Sekundärplatte 405 über Niete 435 vernietet ist, von innen an den Federn 427 anliegt. Die freie Federplatte 437 hingehend umgreift die Federn 427 von außen, so dass diesbezüglich die radialen Verhältnisse gegenüber dem Ausführungsbeispiel nach Figuren 1 und 2 umgekehrt sind.

[55] Auch die Ausgestaltung des Dämpferteils 423 des Ausführungsbeispiels nach Figuren 10 und 11 unterscheidet sich von den übrigen Ausführungsbeispielen. Hierbei dient die an dem Zentralflansch 409 befestigte primärseitige Federplatte 425 als Anpress- und Reibfläche mit in Umfangrichtung variablem Axialabstand zur Sekundärmasse 405, auf welcher Keile 443 von der Sekundärmasse 405 mit einem gewissen Spiel in Umfangsrichtung verlagert werden können. Die Keile 443 werden über eine Anpressplatte 440 und eine Tellerfeder 441, die sich an der Sekundärplatte abstützt, gegen die primärseitige Federplatte 425 gepresst. Bei einer Drehverlagerung der beiden Massen 403 und 405 reiben die Keile mit einer von der axialen Position der primärseitigen Federplatte 425 abhängigen Reibkraft über die Federplatte 425, so dass mit einer gewünschten Kennlinie Energie dissipiert wird.

[56] Auch die Anordnung nach Figuren 12 und 13 entspricht im Wesentlichen den vorbeschriebenen Anordnungen, so dass auf eine Detaillierung der einzelnen Baugruppen, insoweit sie mit bereits vorstehend beschriebenen Baugruppen übereinstimmen verzichtet und hierfür bis auf die erste Ziffer identische Bezugswerte verwendet werden. Bei diesem Ausführungsbeispiel entspricht die radiale Anordnung von Federteil 521 und Dämpferteil 523 der Feder-Dämpfer-Einrichtung 519 im Wesentlichen der Ausführungsform nach Figuren 1 und 2, wobei auch der Aufbau des Federteils 521 des Ausführungsbeispiels nach Figuren 12 und 13 dem Aufbau des Federteils 121 des Ausführungsbeispiels nach Figuren 1 und 2 entspricht, so dass diesbezüglich auf eine Detailbeschreibung verzichtet wird. Auch die Befestigung der sekundärseitigen Federplatte 533 erfolgt über eine Nietverbindung 535. Des weiteren greift die sekundärseitige Federplatte 533 ebenso wie die sekundärseitige Federplatte 133 über einen Ansatz in Keile 543 des Dämpferteils 523 ein, welches jedoch ähnlich wie der Dämpferteil 432 des Ausführungsbeispiels nach Figuren 10 und 11 aufgebaut ist. Auch das Dämpferteil 523 umfasst eine axial variierende primärseitige Federplatte 525, auf welcher die Keile 543 reibend durch eine Anpressscheibe 540 gehalten sind. Die Anpressscheibe 540 wird von einer Tellerfeder 541 in Richtung auf die primäre Federscheibe 525 gedrückt, wodurch je nach Relativposition der beiden Massen 503 und 505 variierende Anpresskräfte und somit variierende Reibungskräfte in Abhängigkeit von der axialen Lage der primärseitigen Federplatte 525 bedingt sind, wie ein Vergleich der Figuren 12 und 13 (bzw. auch der Figuren 10 und 11) veranschaulicht.

[57] Des weiteren umfast dieses Ausführungsbeispiel eine verhältnismäßig dünnwandige primärseitige Federplatte 525, welche einen primärseitigen Massering 507 mit dem Zahnkranz 513 trägt und axial nach außen bis in diesen Massering 507 hineinreicht. Dadurch dass die primärseitige Federplatte 525 verhältnismäßig dünnwandig ist, kann sie als Membran auch axiale Stöße eine Antriebswelle auffangen, während das Trägheitsmoment im Wesentlichen durch den Massering 507 und den Zahnkranz 513 bereitgestellt wird.

[58] Das Ausführungsbeispiel nach Figur 14 entspricht im Wesentlichen dem Ausführungsbeispiel nach Figuren 3 bis 6, weswegen auch diesbezüglich auf eine Detailerläuterung der übereinstimmenden Baugruppen verzichtet wird, die mit bis auf die erste Ziffer identischen Bezugsziffern belegt sind.

[59] Bei diesem Ausführungsbeispiel sind die sekundärseitige Doppelplatte 633 und die Sekundärplatte 615 über eine in der Sekundärplatte versenkte Nietverbindung 615 miteinander verbunden. Eine derartige Verbindung hat bei der Herstellung des Zweimassenkupplungsschwungrades den Vorteil, dass die Sekundärplatte 615 lediglich von einer Seite bearbeitet werden braucht. Insofern kann die Sekundärplatte 615 durch verhältnismäßig einfache Herstellverfahren, wie insbesondere Gießen, kostengünstig hergestellt werden, da sie lediglich von einer Seite nachbearbeitet werden braucht. Dieses ist lediglich der Flansch der Sekundärplatte 615 in dem Bereich, in dem das Gleitlager 617 vorgesehen ist. Dieses kann, wie unmittelbar aus Figur 14 ersichtlich, von der Motorseite bzw. von der Seite, die der Primärmasse 603 bzw. dem Motor zugewandt ist, geschehen. Beim anschließenden Vernieten über die Nieten 635 wird dann von dieser motorseitigen Lagerfläche, an der das Gleitlager 617 später angeordnet wird, das Maß für die Nietverbindung und somit die Lage zwischen Sekundärplatte 615 und sekundärseitiger Doppelplatte 633 gewonnen.

[60] Zwischen der Sekundärplatte 615 und dem Zentralflansch 609 ist eine Klipsverbindung 647 vorgesehen, welche die Sekundärmasse 605 bezüglich der Primärmasse axial positioniert. Die Klipsverbindung 647 umfasst eine Baugruppe 646 des Zentralflansches 609, eine Nut 648 in der Sekundärplatte 615 sowie einen Kunststofftring 644, der in der Nut 648 angeordnet ist und von einer Nase der Baugruppe 646 umgriffen wird. Während somit das Gleitlager 617 die Sekundärmasse 605 und Primärmasse 603 gegen Kräfte, welche die beiden Massen 603 und 605 aufeinander zu bewegen, positioniert, positioniert die Klipsverbindung 647 die beiden Massen 603 und 605 gegen Axialkräfte, welche diese beiden voneinander wegbewegen. Hierbei ist unmittelbar ersichtlich, dass die Klipsverbindung 647 durch ausreichend große Axialkräfte bzw. durch Verbiegen der Baugruppen 646 nach radial innen geöffnet werden kann.

[61] Bei einem Öffnen können das primärseitige Federblech 625, welches über eine in Umfangsrichtung wirksame Formschlussverbindung 631 zwischen dem Gleitlager 617 und einem Ansatz an dem Zentralflansch 609 axial gesichert ist, sowie das sekundärseitige Doppelblech 633 axial gemeinsam mit der Sekundärplatte 615 von der Primärmasse 603 entfernt werden, da sowohl die Verbindung 631 als auch die  
5 Öffnungen zwischen den Keilen 145 die Baugruppen 125 und 133 nicht daran hindern, axial von ihnen entfernt zu werden. Über die Niete 635 sowie die freie Federplatte 637 sind diese Baugruppen hingegen axial bezüglich der Sekundärplatte 615 fixiert.

[62] Die in den Figuren 15 bis 18 dargestellten Feder-Dämpfer-Anordnungen 719 und 819 weisen, entgegen der vorbeschriebenen Ausführungsbeispiele, die jeweils über die Niederhalter 136 bzw. 236 in  
10 Reihe geschaltet sind, durchgehende Federn 727 bzw. 827 auf, die durch an einem Flieger 737 bzw. 837 vorgesehene Niederhalter 736 bzw. 836 in ihrem mittleren Bereich fixiert sind. Damit diese Niederhalter 736 bzw. 836 gut in die Federn 727 bzw. 827 eingreifen können, weisen letztere in dem Bereich der Niederhalter 736 bzw. 836 versetzte Windungen auf, so dass die Niederhalter gut in die Federn eingreifen können. Wie anhand der Darstellung in Figur 17 ohne Weiteres ersichtlich, kann gegebenenfalls auf die  
15 versetzten Windungen verzichtet werden, wenn der Niederhalter 836 entsprechend kleiner und an den Federradius angepasst ausgebildet wird. Ansonsten umfassen auch diese Feder-Dämpfer-Anordnungen Primär- bzw. Sekundärplatten 725 und 825 sowie 733 und 833, welche die Federn 827 umgreifen und in Umfangsrichtung Anlageseiten für die Federn bilden.

[63] Wie in Figur 2 exemplarisch dargestellt, müssen die in Umfangsrichtung durch die Primärseite  
20 bzw. die Sekundärseite des Zweimassenkupplungsschwungrades vorgesehenen Räume für die Federn 127 (dort lediglich symbolisch als Doppellinien dargestellt) nicht übereinstimmen. Hierdurch kann auf einfache Weise bei kleinen Relativwinkeln zwischen den beiden Massen eine Leerlauffederkonstante bereitgestellt werden, die bei größeren Relativwinkeln zwischen den beiden Massen entsprechend der dann mitergriffenen Federn ansteigt. Gegebenenfalls brauchen auch lediglich eine oder zwei innere Federn 227A  
25 länger ausgebildet sein und in entsprechenden Ausnehmungen ruhen, wie in Figur 5 exemplarisch angedeutet. Es versteht sich, dass eine derartige Ausgestaltung der Federteile auch unabhängig von den übrigen Merkmalen vorliegender Erfindung vorteilhaft ist.

[64] Um die Reibungsverluste bei Federanordnungen mit mehreren ineinander angeordneten Federn, wie diese beispielhaft in Figur 5 angedeutet sind, zu minimieren, können die inneren Federn bauchig ausgebildet sein, wie Figur 5A beispielhaft darstellt. Selbst unter Fliehkraft liegen dann lediglich wenige  
30 Windungen der inneren Federn 27A an der oder den äußeren Federn 27 an, so dass durch Reibung zwischen den Federn 27 und 27A bedingte Verluste vermieden werden. Es versteht sich, dass eine derartige

Ausgestaltung der Federn auch unabhängig von den übrigen Merkmalen vorliegender Erfindung zur funktionalen Trennung von Federteil und Dämpferteil bei einem Torsionsschwingungsdämpfer und insbesondere bei einem Zweimassenkupplungsschwungrad vorteilhaft ist.

5 [65] Je nach konkreten Erfordernissen können bei der Verwendung von ineinanderliegenden Federn lediglich die inneren Federn durchgehen ausgebildet sein, während die äußeren Federn geteilt und über einen Niederhalter erfasst sind. Vorzugsweise sind hierbei die innenliegenden Federn entweder ebenfalls von einem Niederhalter erfasst oder bauchig ausgebildet, um eine Reibung zwischen den Federn zu minimieren.

10 [66] Wie bereits aus den vorstehend beschriebenen Ausführungsbeispielen ersichtlich, können die Dämpferteile verschieden Reibeinrichtungen aufweisen. Vorzugsweise sind Reibeinrichtungen mit Reibflächen die eine axiale Komponente haben vorgesehen, das heißt, dass die entsprechenden Reibflächen eine Oberfläche haben, deren Normalenvektor eine axiale Komponente aufweist. Dieses ist vorteilhaft, da axial ausgerichtete Flächen von der Fliehkraft unabhängig aufeinander reiben.

15 [67] Die in den Figuren 19 bis 22 dargestellte Reibeinrichtung umfasst wenigstens einen Reibkeil 31 mit einer Ausnehmung, in welche eine Drehmoment übertragende Baugruppe 30, wie beispielsweise eine Baugruppe der Primärmasse oder der Sekundärmasse bzw. eine primärseitige oder sekundärseitige Federplatte oder ähnliches, eingreift. Nach einem gewissen Leerlaufwinkel schlägt die Baugruppe 30 an dem Reibkeil 31 an und nimmt diesen mit. Der Reibkeil 31 ist darüber hinaus mit einer Tellerfeder 33 fest verbunden, welche den Reibkeil 31 gegen einen Reibrampenring 32 drückt. Durch die feste Verbindung  
20 zwischen Reibkeil 31 und Tellerfeder 33 sind alle aufeinander reibenden Baugruppen hinsichtlich ihrer Fliehkräfte über den Umfang kompensiert.

[68] Die Ausführungsform nach Figuren 23 bis 26 entspricht im wesentlichen der Ausführungsform nach Figuren 19 bis 22, wobei jedoch die Reibkeile 41 an einem Anpressring 43 befestigt sind, wodurch abermals Fliehkräfte kompensiert werden. Darüber hinaus kann durch den Anpressring 43 eine gleichförmigere Belastung der Reibkeile 41 gewährleistet werden.  
25

[69] Während die Reibkeile 31 und 41 vorzugsweise aus einem Reibbelagmaterial gebildet sind, können die Rampenringe 32 und 42 sowohl aus Reibbelagmaterial als auch metallisch ausgebildet sein. Bei dem Ausführungsbeispiel nach Figuren 27 und 28 ist insbesondere ein Bleich 52 mit einer eingepprägten Reibrampe vorgesehen, gegen welches die Reibkeile 51 durch eine fest mit den Reibkeilen 51 verbundene  
30 Tellerfeder 53 gepresst werden. Eine ähnliche Anordnung zeigen auch die Ausführungsbeispiele nach

Figuren 10 bis 13, bei denen die primärseitige Anpressplatte 425 bzw. 525 mit Reibrampen für die Keile 443 bzw. 543 ausgestaltet sind.

[70] Andererseits kann auch eine Tellerfeder wellenförmig bzw. mit Rampen oder Reibrampen ausgeformt werden, um entsprechend variierende Anpresskräfte im Zusammenspiel mit weiteren Rampen bzw.  
5 Keilen zu erzeugen.

[71] Wie anhand des in Figuren 29 bis 32 ersichtlich, kann auch ein Doppelkeil 61 vorgesehen sein, der zwischen zwei Rampenringen 62 und 64 angeordnet ist und über eine Tellerfeder 63 verspannt wird, wobei die Rampenringe 62 und 64 gleichzeitig als Anpressplatte fungieren. Insbesondere aus diesem Ausführungsbeispiel wird ersichtlich, dass gegebenenfalls statt des Spiels zwischen den Baugruppen 60  
10 und 61 auch in den Rampenringen ein Bereich ohne axialer Steigung um eine Leerlaufposition vorgesehen sein kann, in welchem die Keile leicht verschiebbar sind. In der Regel wird jedoch wegen der vorhandenen Reibbeläge die Reibung bei letztere Ausführungsform für eine Leerlaufentkopplung zu groß sein.

[72] Wie insbesondere den Ausführungsbeispielen nach Figuren 33 bis 40 entnehmbar, braucht die Tellerfeder nicht primärseitig oder sekundärseitig vorgesehen sein. Sie kann vielmehr ein fliegendes Bauteil sein, welches beispielsweise mit Reibkeilen 71 festverbunden ist, wie dieses insbesondere Figuren 33  
15 bis 36 zeigen. Hier sind zwei Rampenringe 72 und 74 vorgesehen, während die Tellerfeder 73 zwischen diesen Rampenringen 72 und 74 fliegend gelagert ist und die Keile 71 trägt. Bei einem Verdrehen der beiden Massen und mithin bei einem Verdrehen der beiden Rampenringe 72 und 74 erfassen diese die Keile 71 und lenken diese aus der Federebene der Tellerfeder 73 aus, wodurch Rückstellkräfte bedingt  
20 sind, wie in Figuren 35 und 36 angedeutet. Bei diesem Ausführungsbeispiel sind die Rampenringe 72 und 74 vorzugsweise metallisch, während die Reibkeile 71 vorzugsweise aus einem Reibmaterial bestehen und an die Tellerfeder 73 angesetzt sind. Andererseits können die Reibkeile auch einstückig mit der Tellerfeder ausgebildet sein, wobei dann die Rampenringe aus Reibmaterial bestehen können. Insbesondere wenn letzteres der Fall ist, können statt einer Tellerfeder auch Federkörper 83 vorgesehen sein, die mit Federarmen an den Rampen der Rampenringe 82 bzw. 84 reiben können, wie in den Figuren 37 bis 40 beispielhaft dargestellt.  
25

[73] Die in Figuren 19 bis 40 dargestellten Reibeinrichtungen weisen Reibflächen auf, die im wesentlichen axial ausgerichtet ist, wie aus diesen Figuren unmittelbar ersichtlich. Insbesondere variieren die Reibflächen über den Umfang in ihrer axialen Position, um entsprechend variierende, vorzugsweise durch  
30 eine Federkraft vorgegebene Anpresskräfte und somit Reibungskräfte bereitzustellen, so dass ohne weiteres eine vom relativen Verdrehwinkel abhängige Kennlinie erzielt werden kann.

## Patentansprüche:

1.       Zweimassenkupplungsschwungrad, welches um eine Hauptrotationsachse rotieren kann und zwei Massen sowie einen Torsionsschwingungsdämpfer umfasst, der in der Lage ist Rotations-  
5       schwingungen über eine zwischen den beiden Massen wirksame Feder-Dämpfer-Einrichtung mit einem Federsystem und eine Dämpfersystem zu dämpfen, wobei in einem lastfreien Zustand die beiden Massen in einer Leerlaufposition um die Hauptrotationsachse rotieren können und in belastetem Zustand gegen die Feder-Dämpfer-Einrichtung um einen Relativwinkel relativ zueinander verdreht um die Hauptrotationsachse rotieren können, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Federsystem Federn aufweist, die über Niederhalter radial zur Hauptrotationsachse hin geführt sind, welche über einen Fliegerring miteinander verbunden sind, wobei der Fliegerring zumindest um einen kleinen Leerlaufrelativwinkel um die Leerlaufposition frei den Federn folgen kann und wobei die Federn zumindest im Bereich des Niederhalters frei gelagert sind.  
10
2.       Zweimassenkupplungsschwungrad, welches um eine Hauptrotationsachse rotieren kann und zwei Massen sowie einen Torsionsschwingungsdämpfer umfasst, der in der Lage ist Rotations-  
15       schwingungen über eine zwischen den beiden Massen wirksame Feder-Dämpfer-Einrichtung mit einem Federsystem und eine Dämpfersystem zu dämpfen, wobei in einem lastfreien Zustand die beiden Massen in einer Leerlaufposition um die Hauptrotationsachse rotieren können und in belastetem Zustand gegen die Feder-Dämpfer-Einrichtung um einen Relativwinkel relativ zueinander verdreht um die Hauptrotationsachse rotieren können, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Federsystem geradlinige Federn aufweist, die über Niederhalter radial zur Hauptrotationsachse hin geführt sind, welche über einen Fliegerring miteinander verbunden sind.  
20
3.       Zweimassenkupplungsschwungrad, welches um eine Hauptrotationsachse rotieren kann und zwei Massen sowie einen Torsionsschwingungsdämpfer umfasst, der in der Lage ist Rotations-  
25       schwingungen über eine zwischen den beiden Massen wirksame Feder-Dämpfer-Einrichtung mit einem Federsystem und eine Dämpfersystem zu dämpfen, wobei in einem lastfreien Zustand die beiden Massen in einer Leerlaufposition um die Hauptrotationsachse rotieren können und in belastetem Zustand gegen die Feder-Dämpfer-Einrichtung um einen Relativwinkel relativ zueinander verdreht um die Hauptrotationsachse rotieren können, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Federsystem Federn (127; 227; 727; 827) aufweist, die unter Betriebsbedingungen radial außen an relativ bezüglich der Federn (127; 227; 727; 827) sich bewegendenden Baugruppen (125, 133; 30       225, 233; 725, 733; 825,833) nicht reiben.

4. Zweimassenkupplungsschwungrad nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Federsystem im Vergleich zu einem Dämpfersystem der Feder-Dämpfer-Einrichtung weniger als 20%, insbesondere weniger als 10%, der Maximalreibung der Feder-Dämpfer-Einrichtung aufbringt.
- 5 5. Zweimassenkupplungsschwungrad nach einem der vorstehenden, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Federsystem (121; 221; 421) und das Dämpfersystem (123; 223; 423) der Feder-Dämpfer-Einrichtung (119; 219; 419) auf unterschiedlichen Radien von der Hauptrotationsachse (129; 229, 429) angeordnet sind.
6. Zweimassenkupplungsschwungrad nach Anspruch 5, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Dämpfersystem (123; 223) radial außen angeordnet ist.  
10
7. Zweimassenkupplungsschwungrad nach einem der vorstehende Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Platten (125; 233), die Drehmoment von einer der beiden Massen (103; 205) auf eine Feder-Dämpfer-Einrichtung (119; 219) übertragen und doppelt ausgebildet sind, mit gleicher Stärke aus identischem Material ausgestaltet sind.
- 15 8. Zweimassenkupplungsschwungrad nach Anspruch 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** das die beiden Platten (125; 233) symmetrisch sind.
9. Zweimassenkupplungsschwungrad nach einem der vorstehende Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** das eine fliegende Federplatte (137; 337) mit gleicher Stärke aus identischem Material wie eine primärseitige oder die sekundärseitige Platte (133; 333), die Drehmoment von einer der beiden Massen (105) auf eine Feder-Dämpfer-Einrichtung (119) überträgt, ausgebildet ist.  
20
10. Zweimassenkupplungsschwungrad nach einem der vorstehende Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** sich Baugruppen, an welchen die Federn anliegen, von denen sie jedoch im Rahmen einer Relativbewegung der beiden Massen eines Zweimassenkupplungsschwungrades in Umfangsrichtung abheben, von der an den Federn anliegenden Seite ausgehend sich in Richtung auf die Federn an ihrer radial außen liegenden Seite aufweiten, so dass diese sich bei einer Relativbewegung der beiden Massen an der Seite, an der diese Baugruppen von den Federn abheben, radial außen von den Federn entfernen.  
25



11.      Zweimassenkupplungsschwungrad nach Anspruch 10, **dadurch gekennzeichnet, dass** das an der Anlagenseite noch ein Sattel vorgesehen ist, an dem die Federn radial stabil geführt anliegen können.
- 5      12.      Zweimassenkupplungsschwungrad nach einem der vorstehende Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** eine primärseitige Federplatte (525) als Membran ausgestaltet ist.
13.      Zweimassenkupplungsschwungrad nach einem der vorstehende Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** eine ein Drehmoment in Richtung Primärmasse (603) übertragende Baugruppe (633) der Sekundärmasse (605) mit der Sekundärplatte (605) über eine in der Sekundärplatte (605) versenkte Nietverbindung (635) miteinander verbunden ist.
- 10      14.      Zweimassenkupplungsschwungrad nach einem der vorstehende Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Sekundärplatte (605) lediglich von einer Seite, vorzugsweise von ihrer der Primärmasse (603) zugewandten Seite, bearbeitet ist.
- 15      15.      Zweimassenkupplungsschwungrad nach einem der vorstehende Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** wenigstens eine ein Drehmoment übertragende Platte (425, 525) mit einem Reibelement (443, 543) unmittelbar reibend wechselwirkt.
16.      Zweimassenkupplungsschwungrad nach Anspruch 15, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Platte (425, 525) in einem umlaufenden Bereich, in dem das Reibelement (443, 543) zu finden ist, in axialer Richtung variiert.
- 20      17.      Zweimassenkupplungsschwungrad nach einem der vorstehende Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Niederhalter (736, 836) jeweils in eine Feder (727, 827) eingreifen und/oder diese von innen durchgreifen.
18.      Zweimassenkupplungsschwungrad nach einem der vorstehende Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** es Federanordnungen mit mehreren ineinander angeordneten Federn (27, 27A) umfasst, wobei die inneren Federn (27A) bauchig ausgebildet sind.
- 25      19.      Zweimassenkupplungsschwungrad nach einem der vorstehende Ansprüche, **gekennzeichnet durch** eine Reibeinrichtung, die wenigstens eine reibende Oberfläche umfasst, deren Normalenvektor eine axiale Komponente aufweist.

20.      Zweimassenkupplungsschwungrad nach Anspruch 19, **dadurch gekennzeichnet, dass** die reibende Oberfläche im Wesentlichen axial ausgerichtet ist.
21.      Zweimassenkupplungsschwungrad nach einem der vorstehende Ansprüche, **gekennzeichnet durch** eine Reibeinrichtung, die wenigstens eine reibende Oberfläche umfasst, die umlaufend in axialer Richtung variiert.
22.      Zweimassenkupplungsschwungrad nach einem der vorstehende Ansprüche, **gekennzeichnet durch** eine Reibeinrichtung, die wenigstens zwei Keile (31, 41) umfasst, welche an einem axial umlaufenden Bauteil, vorzugsweise an einer Anpressplatte (44) befestigt sind.
23.      Zweimassenkupplungsschwungrad nach einem der vorstehende Ansprüche, **gekennzeichnet durch** eine Reibeinrichtung, die Reibkeile und/oder Reibrampen bzw. Reibrampenringe aus sehr eigensteifen Materialien umfasst.
24.      Zweimassenkupplungsschwungrad nach einem der vorstehende Ansprüche, **gekennzeichnet durch** eine Reibeinrichtung, die Reibkeile und/oder Reibrampen bzw. Reibrampenringe aus Reibbelagmaterialien umfasst.
25.      Zweimassenkupplungsschwungrad nach einem der vorstehende Ansprüche, **gekennzeichnet durch** eine Reibeinrichtung mit einem metallischen Rampenring (52, 425, 525).
26.      Kupplung mit einem Kupplungsschwungrad nach einem der vorstehenden Ansprüche und mit einer Anpressplatte und einer von der Anpressplatte und dem Kupplungsschwungrad erfassbaren Reibscheibe.
27.      Verfahren zur Herstellung eines Zweimassenkupplungsschwungrades, **dadurch gekennzeichnet, dass** Platten (125; 233), die Drehmoment von einer der beiden Massen (103; 205) auf eine Feder-Dämpfer-Einrichtung (119; 219) übertragen und doppelt ausgebildet sind, aus einem Blech hergestellt werden.
28.      Verfahren nach Anspruch 27, **dadurch gekennzeichnet, dass** die beiden Formteile der Platten spiegelsymmetrisch miteinander verbunden werden.
29.      Verfahren zur Herstellung eines Zweimassenkupplungsschwungrades, **dadurch gekennzeichnet, dass** eine fliegende Federplatte (337) und eine primärseitige oder die sekundärseitige Platte

(333), die Drehmoment von einer der beiden Massen auf eine Feder-Dämpfer-Einrichtung überträgt, aus dem identischen Gebiet eines Blechs (300) hergestellt werden.

30. Verfahren nach einem der Ansprüche 27 bis 29, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Sekundärplatte (615) nach ihrem Gießen lediglich von einer einem Motor bzw. der Primärmasse (603) zugewandte Seite nachbearbeitet wird.
- 5
31. Verfahren nach einem der Ansprüche 27 bis 29, **dadurch gekennzeichnet, dass** beim Verbinden der Sekundärplatte (605) mit einer einem Motor oder der Primärmasse (603) zugewandten Baugruppe der Sekundärmasse (605) das notwendige Maß von einer dem Motor bzw. der Primärmasse (603) zugewandten Stelle der Sekundärplatte (605) gewonnen wird.

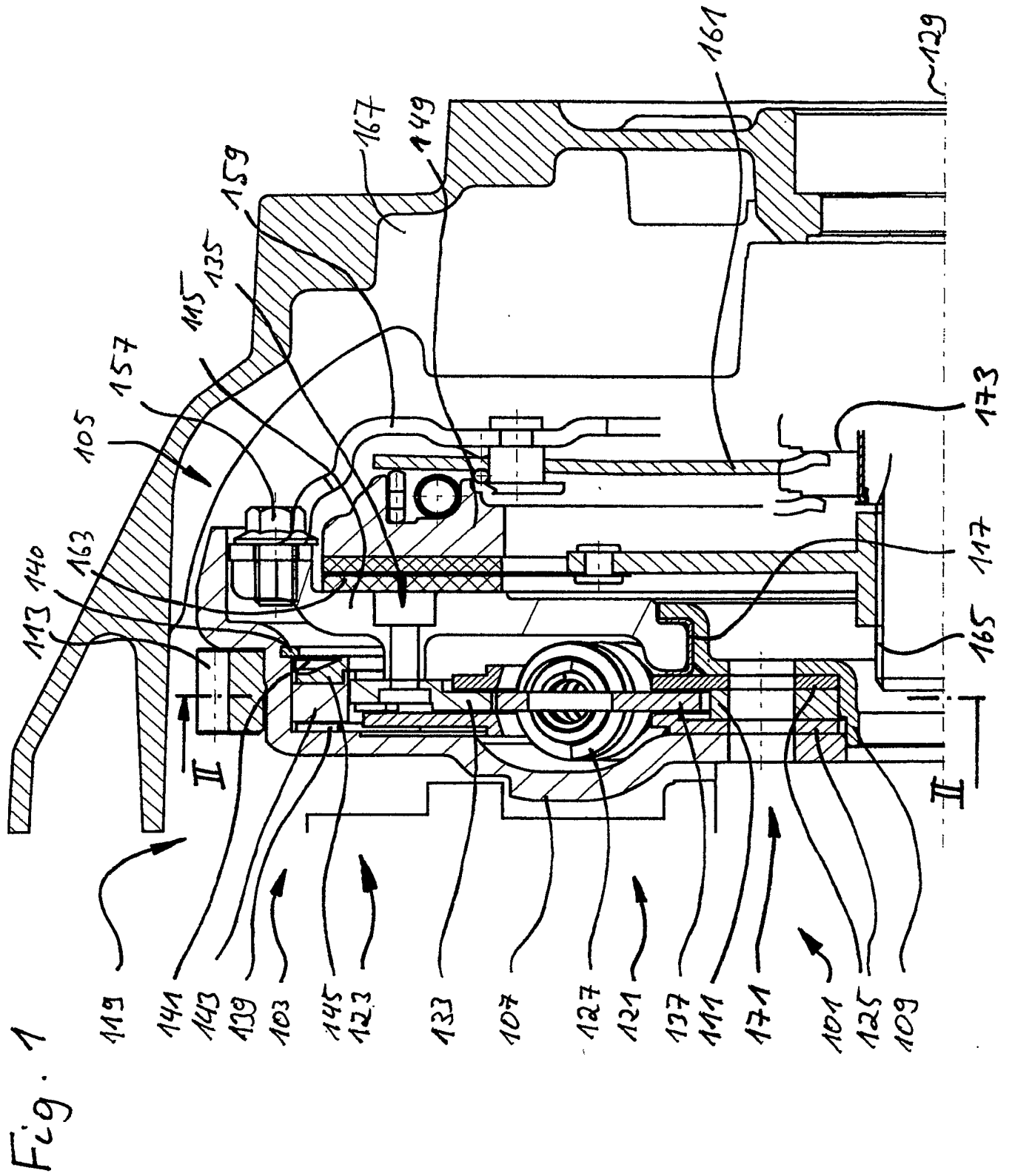
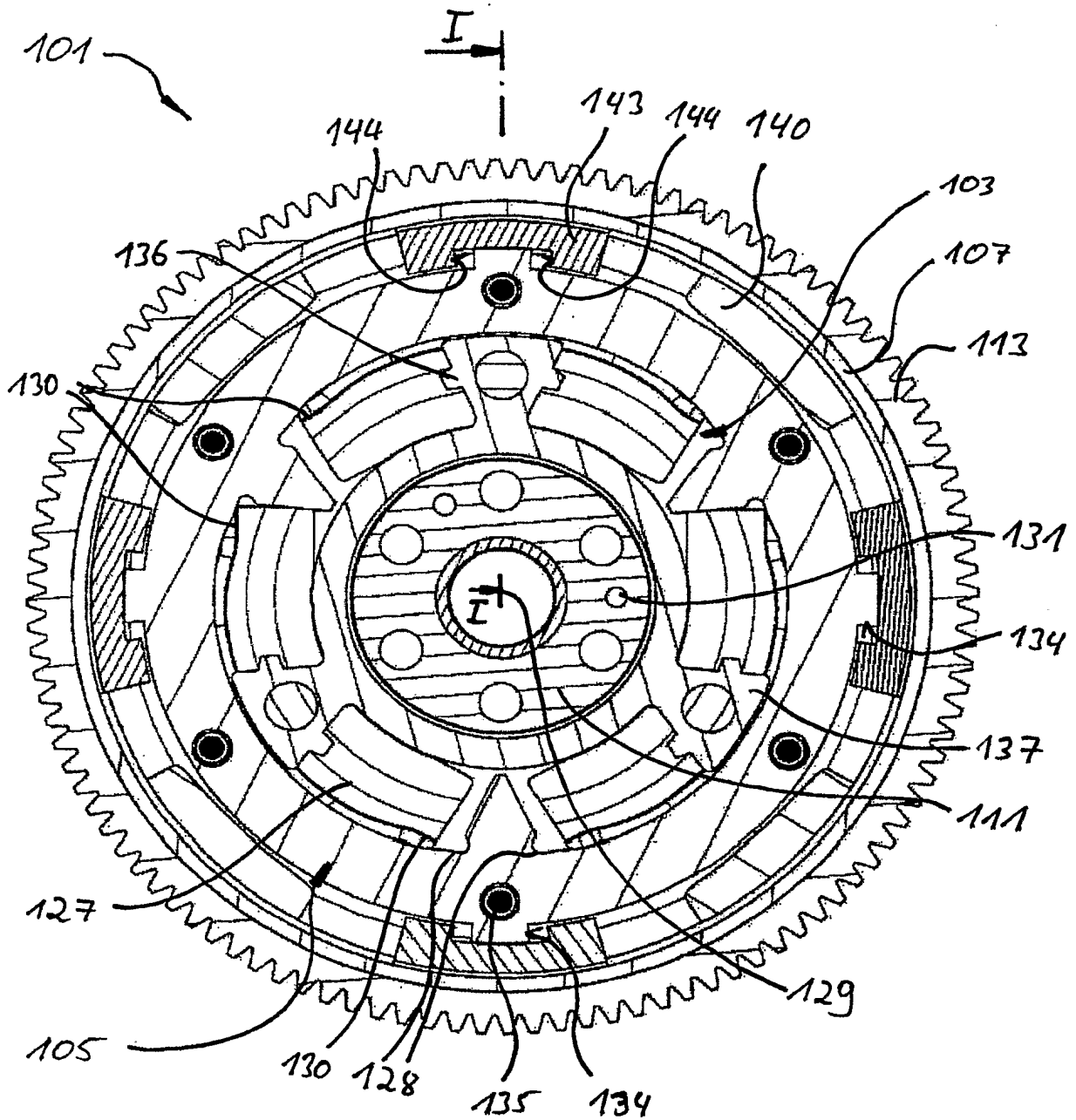
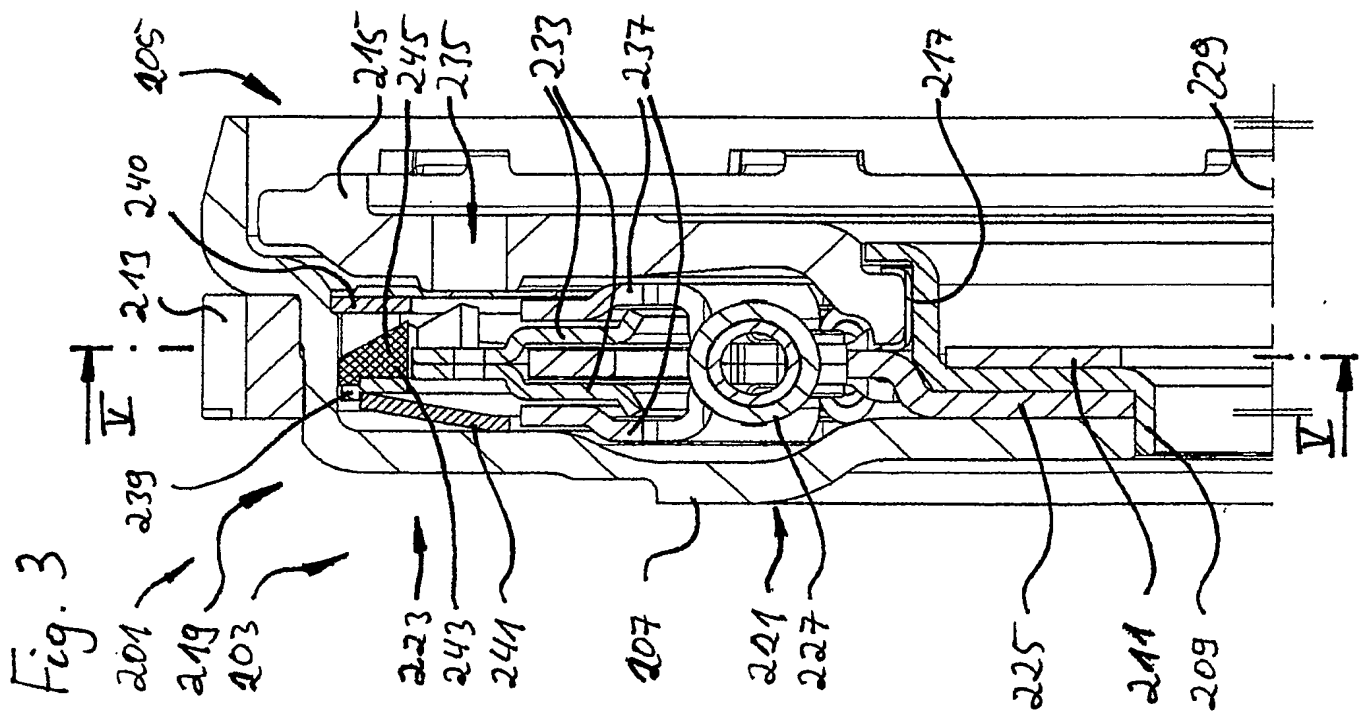
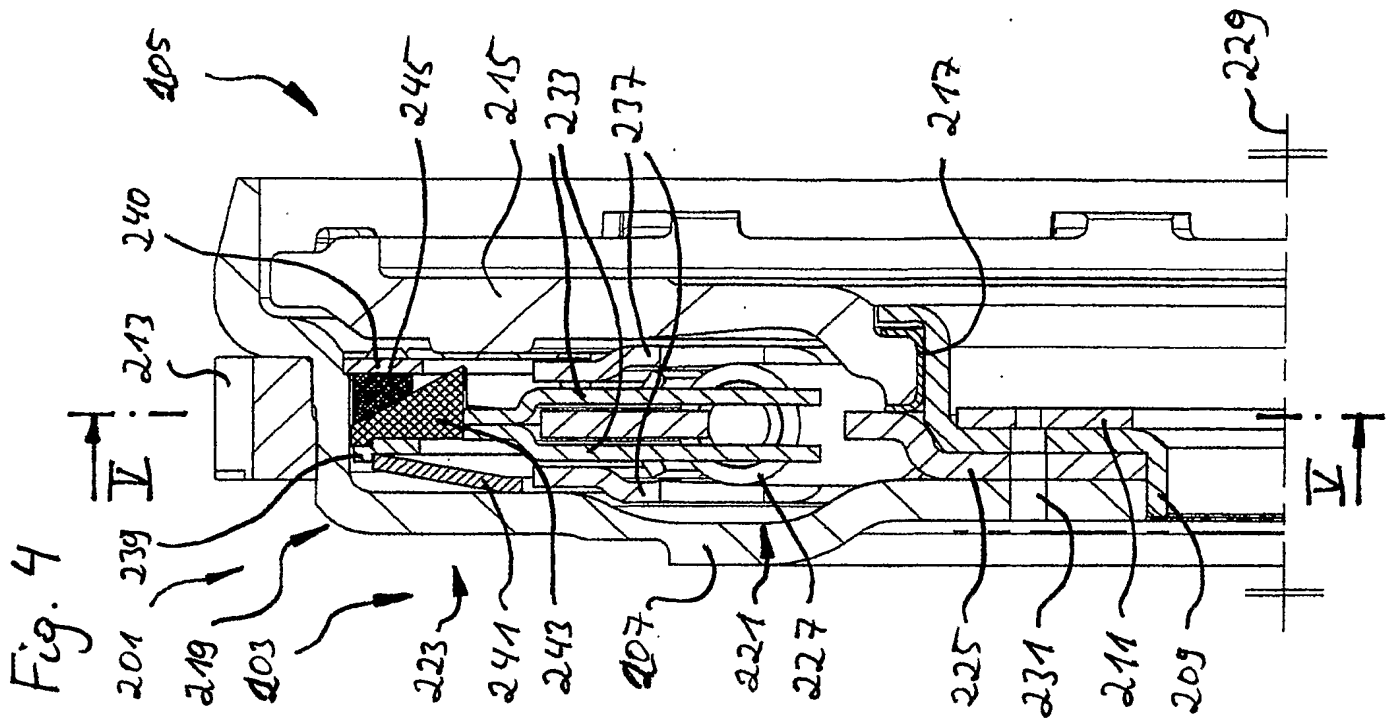


Fig. 2





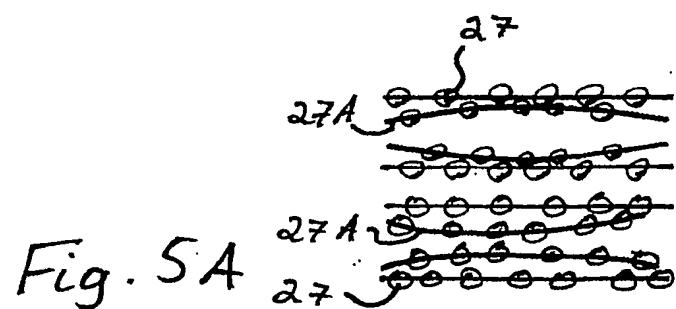
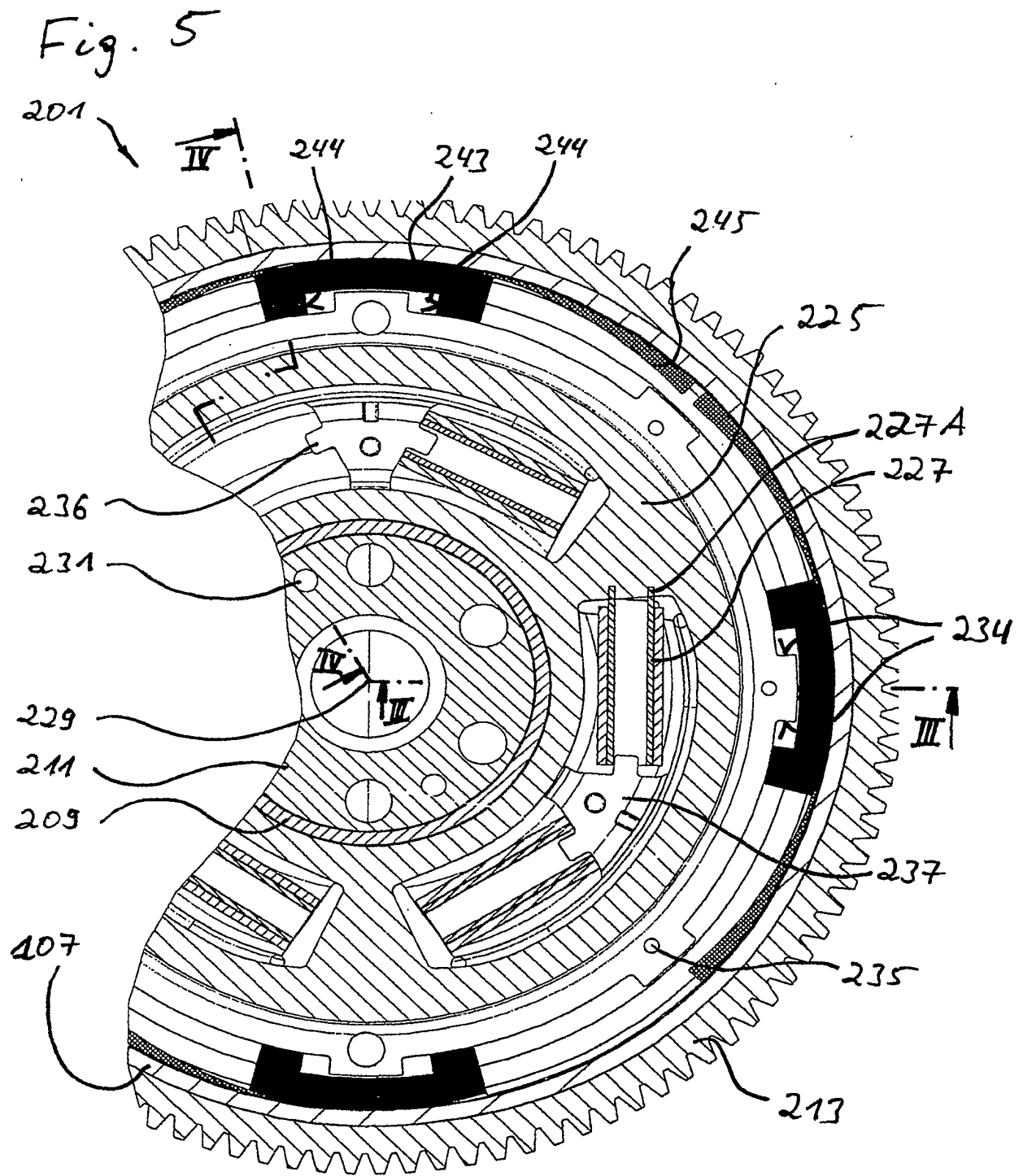
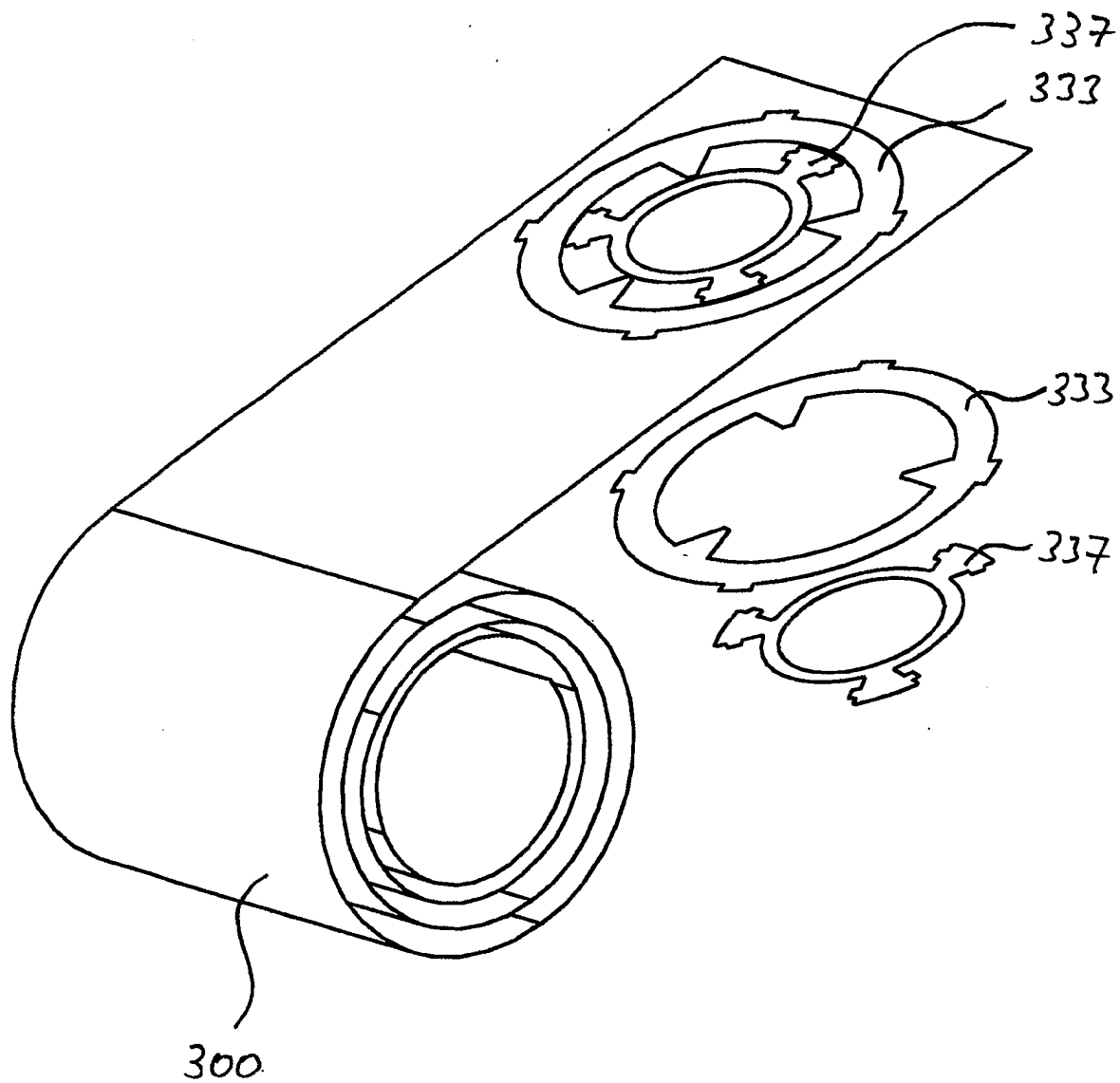






Fig. 7



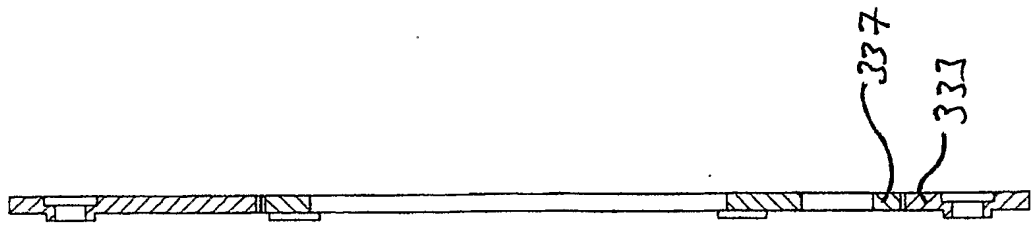


Fig. 9

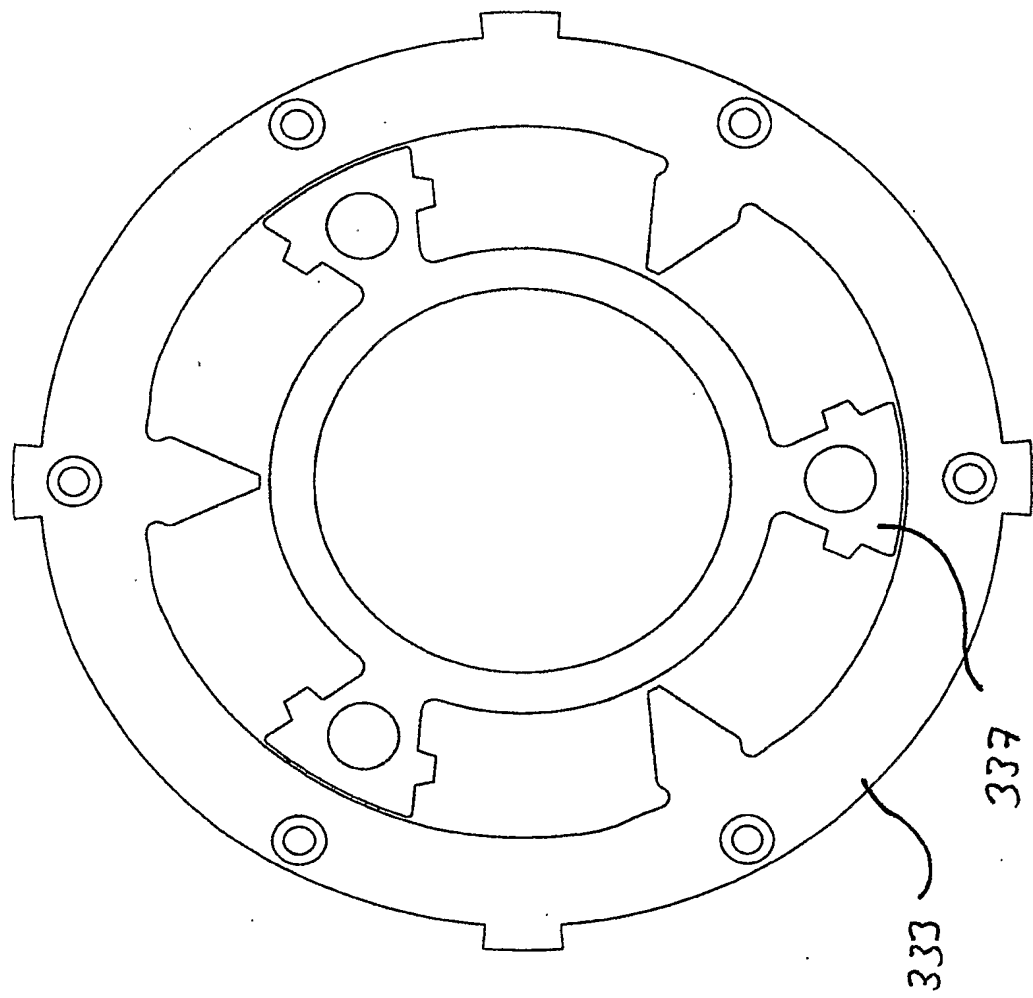


Fig. 8

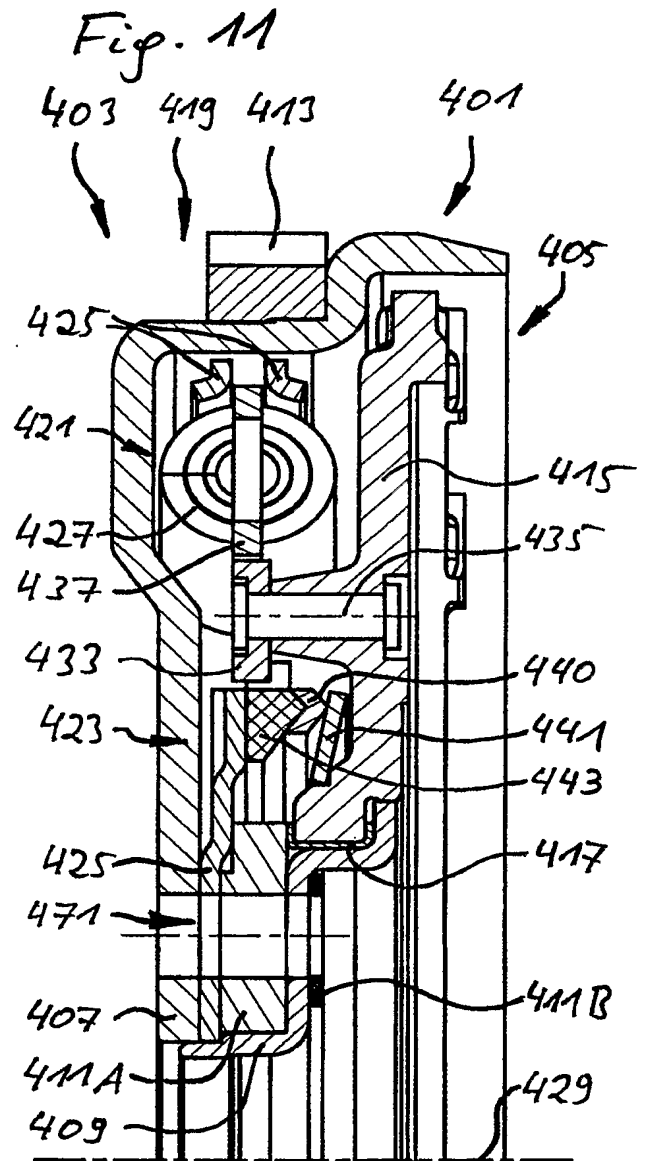
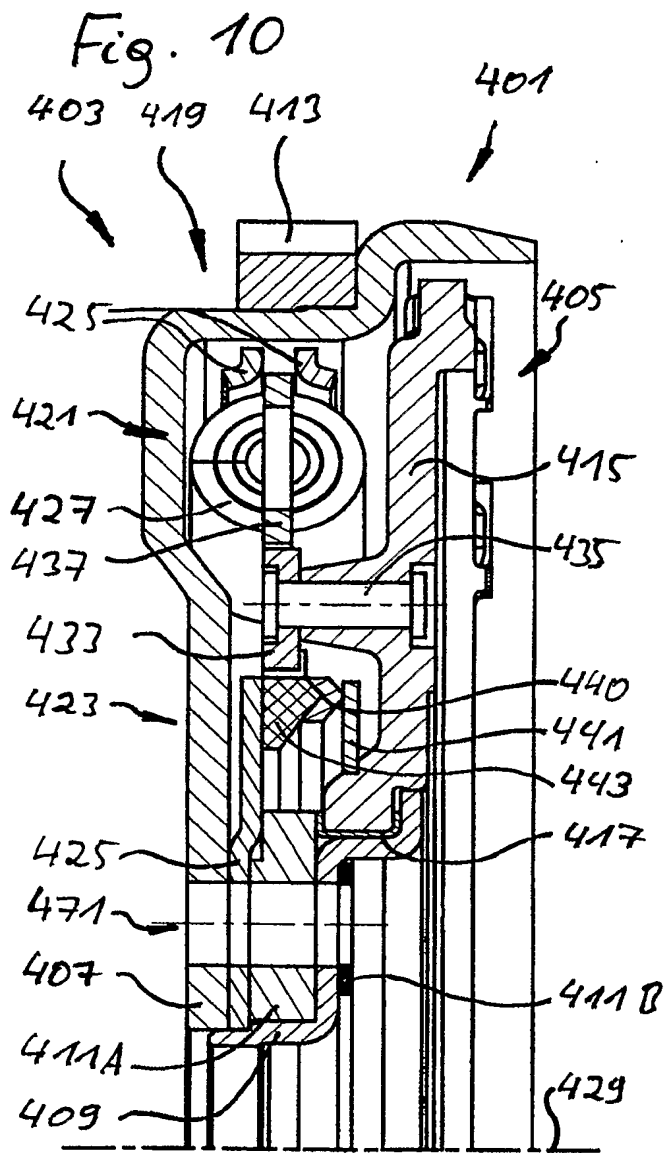


Fig. 12

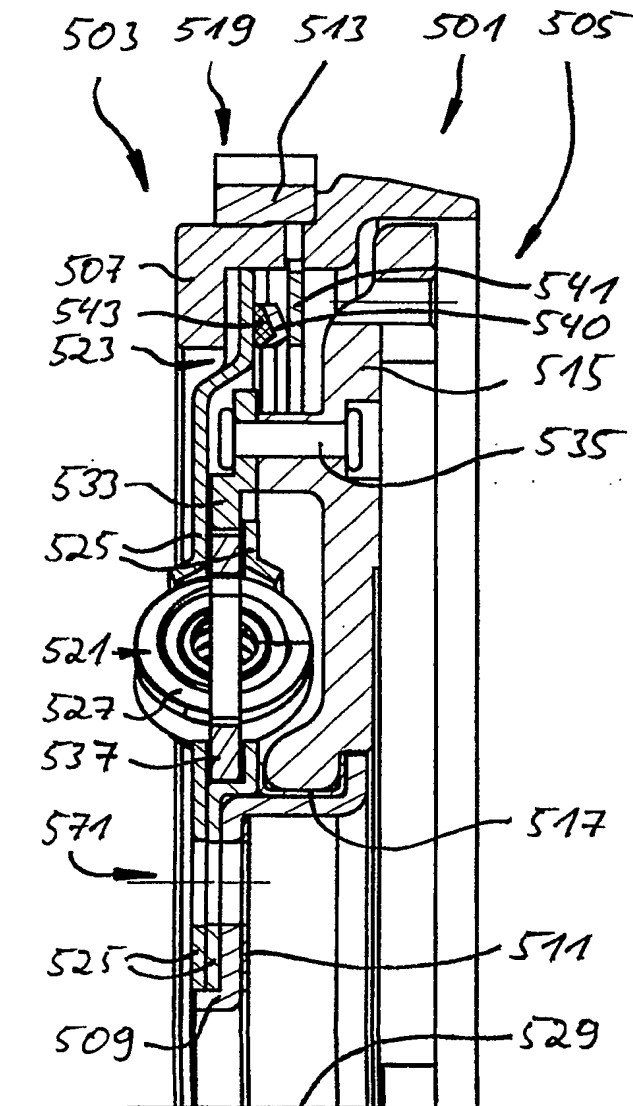


Fig. 13

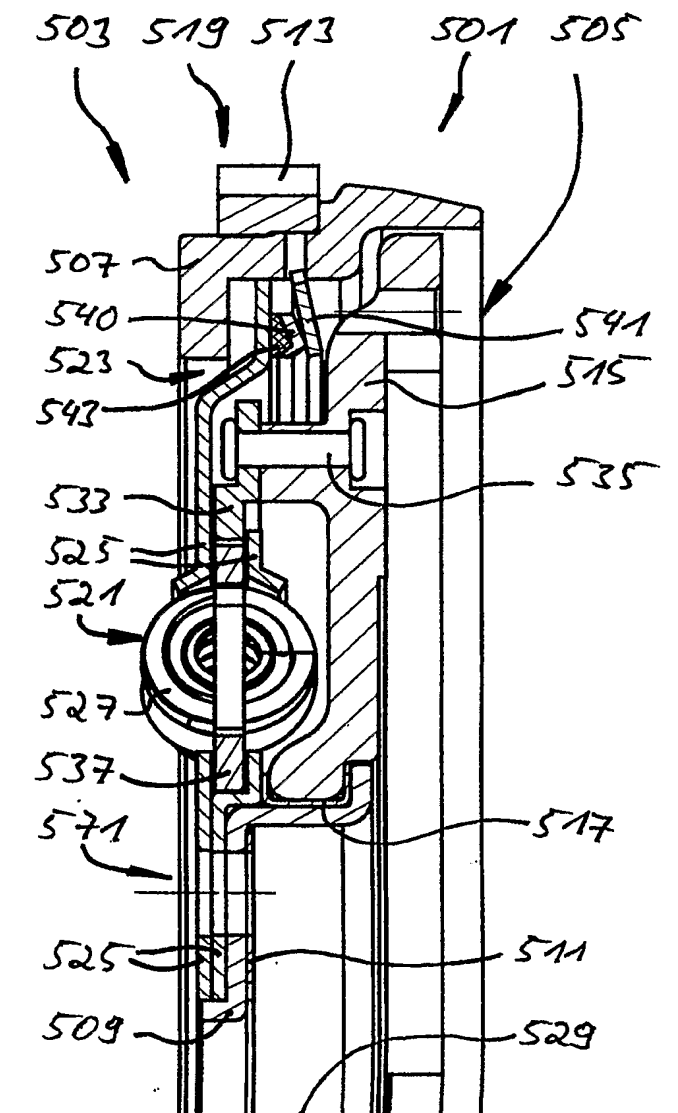
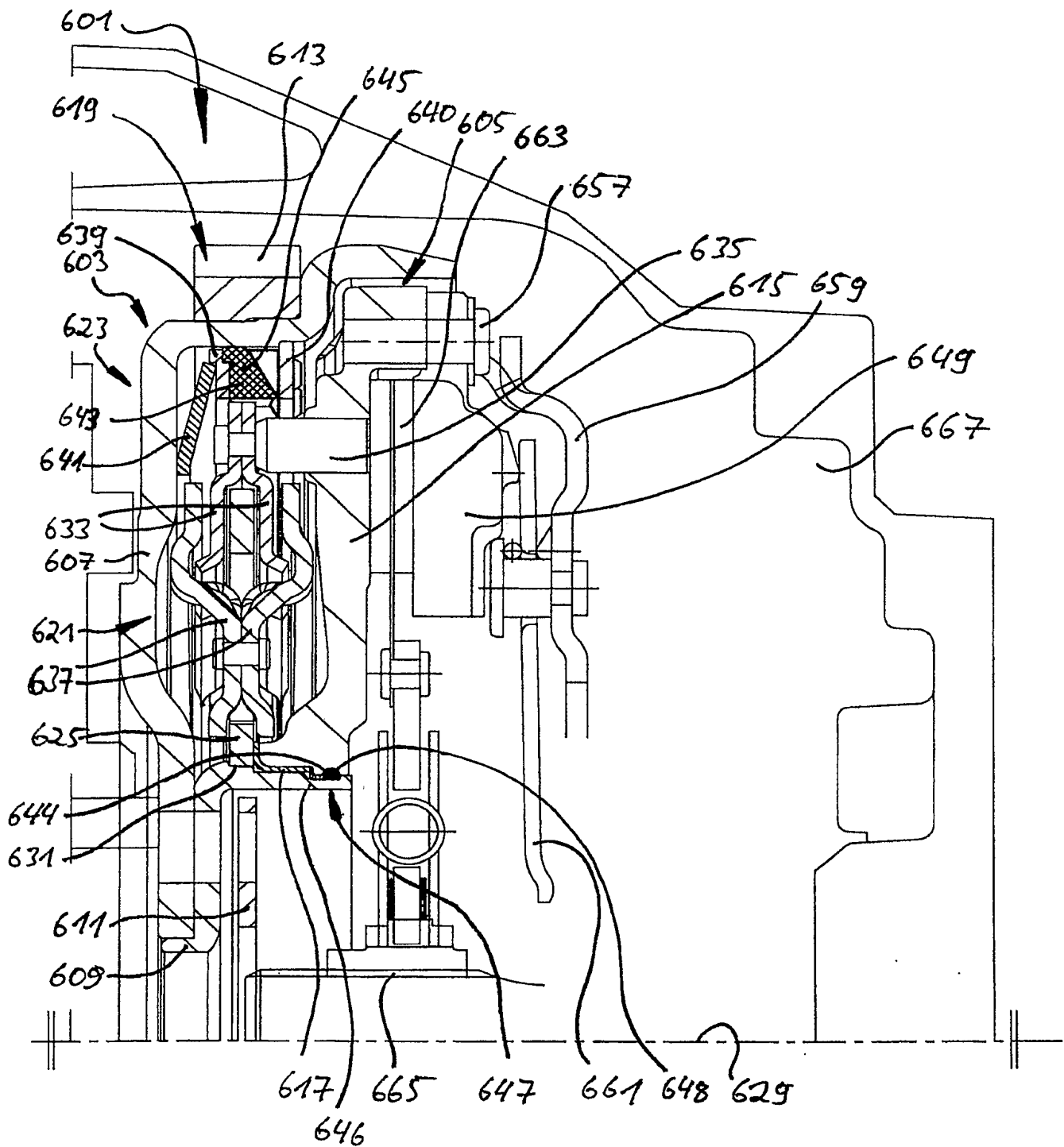
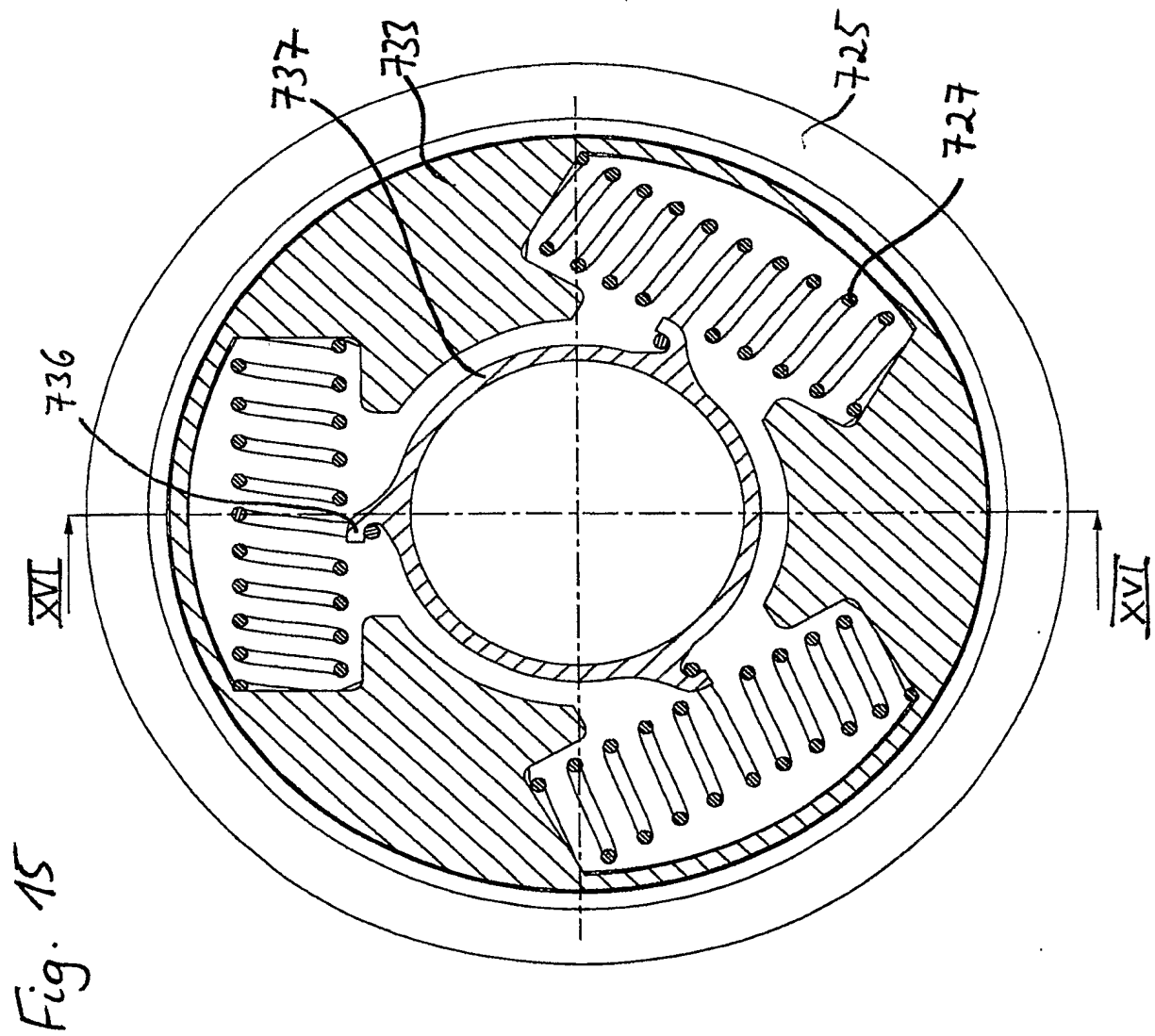
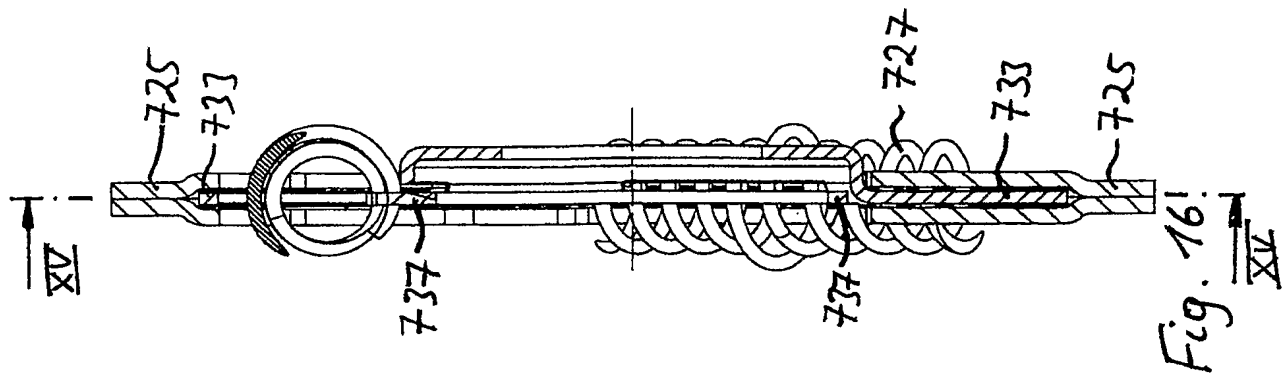
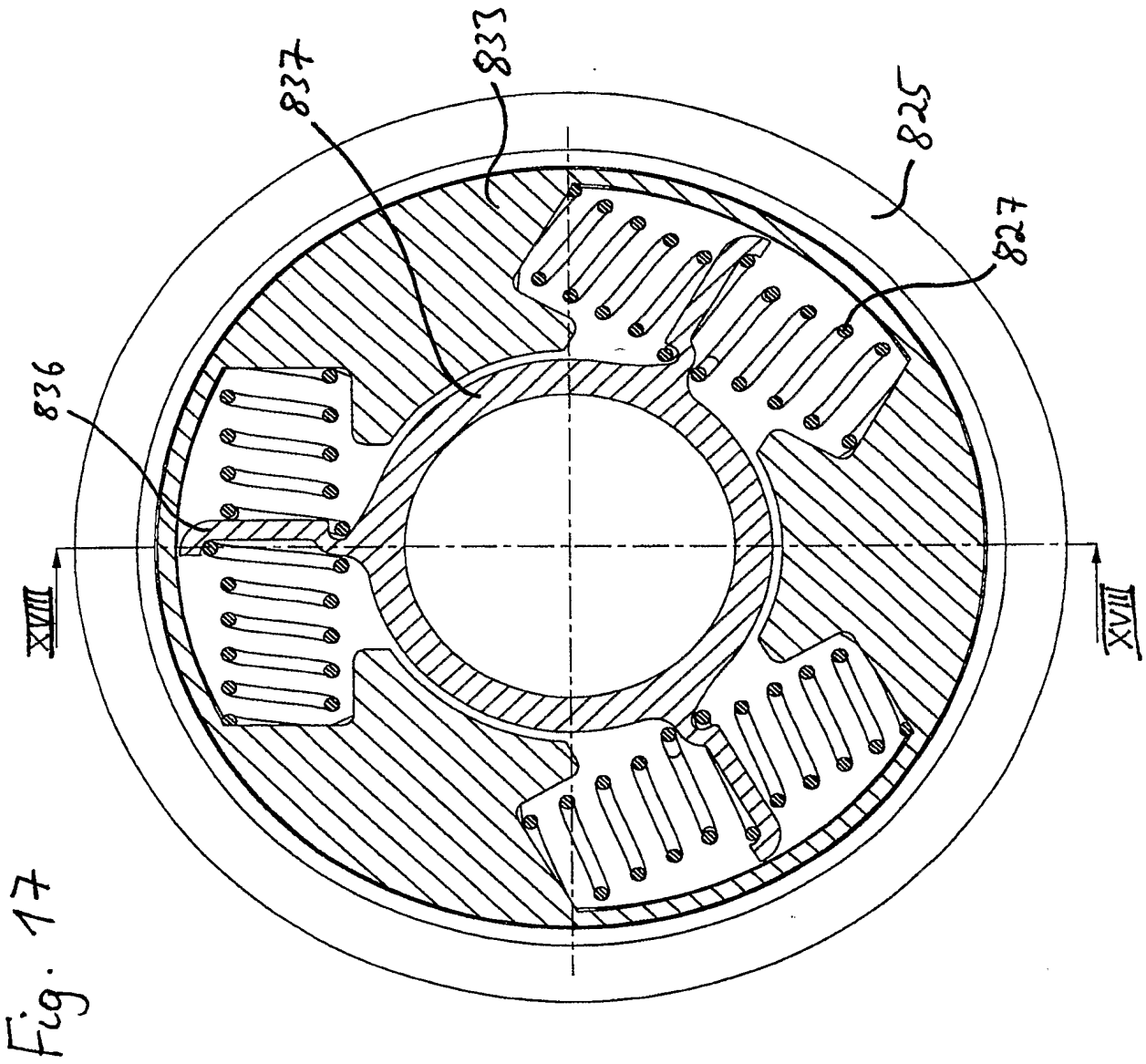
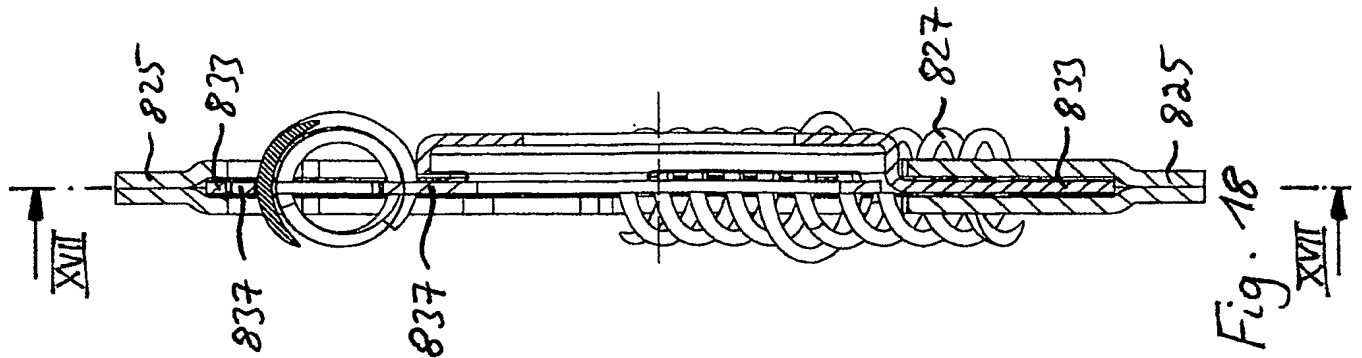
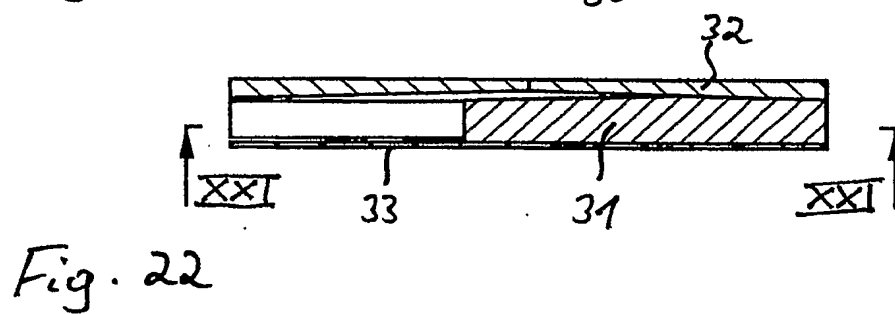
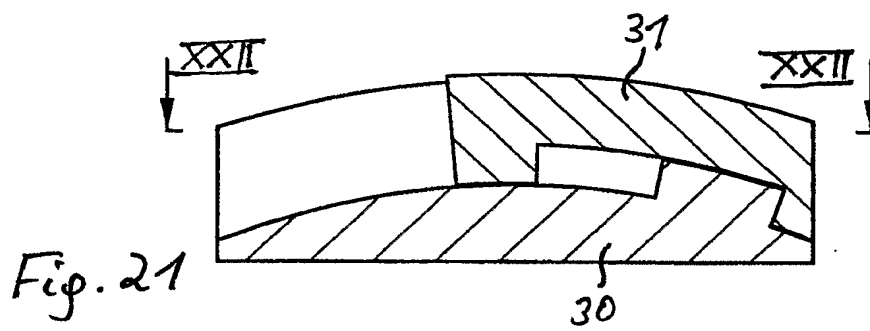
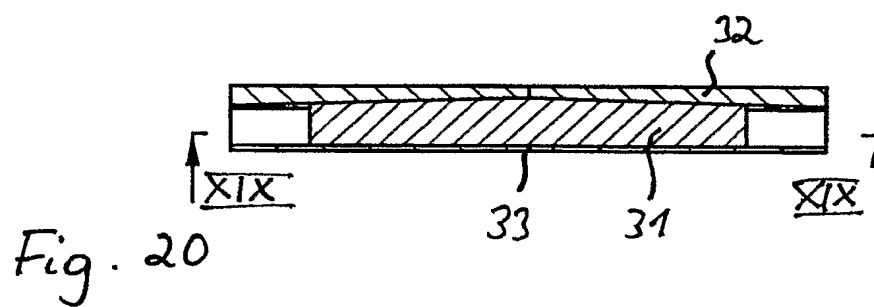
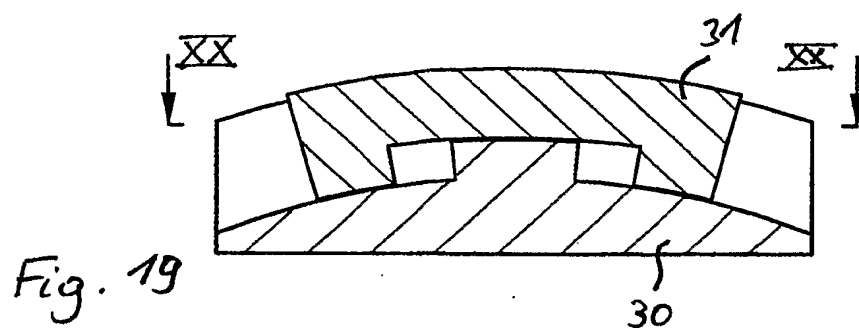


Fig. 14

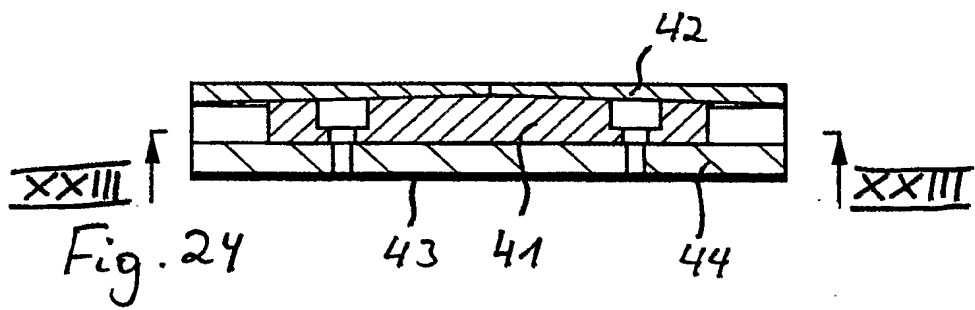
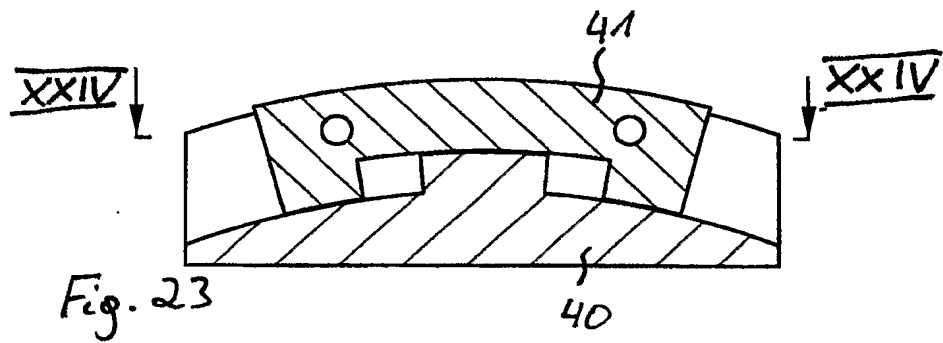


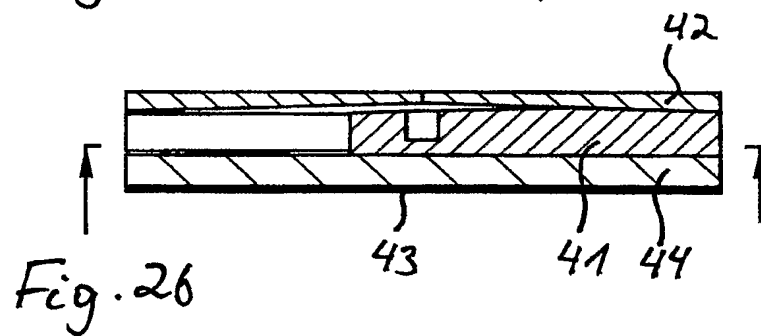
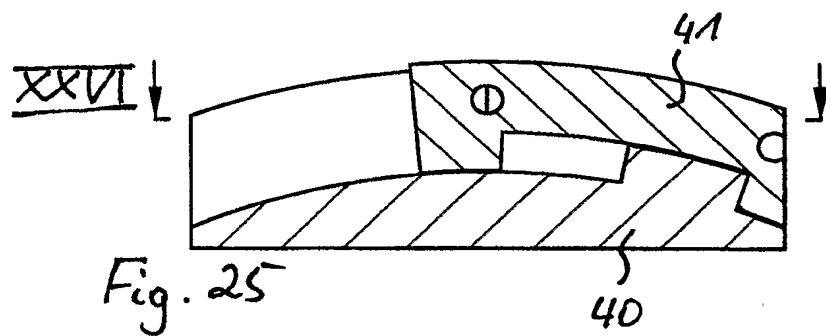


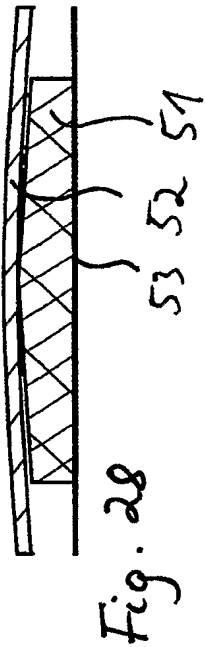
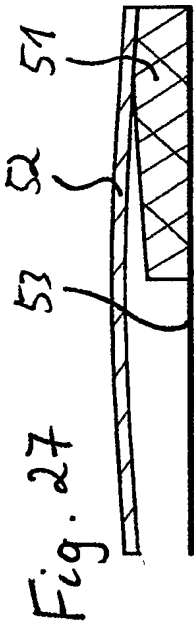


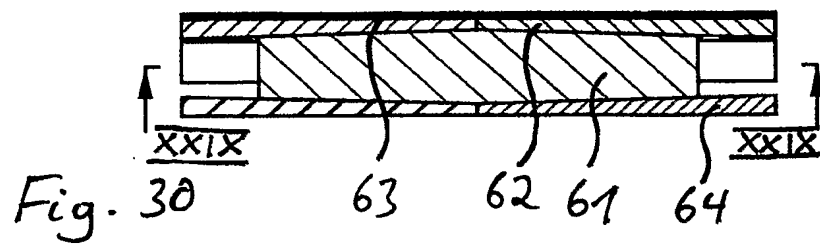
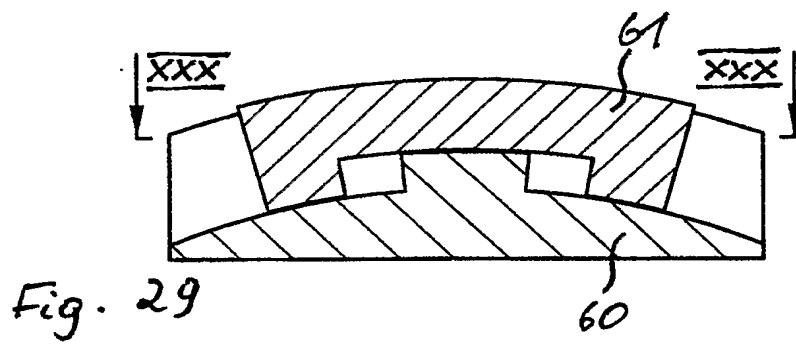


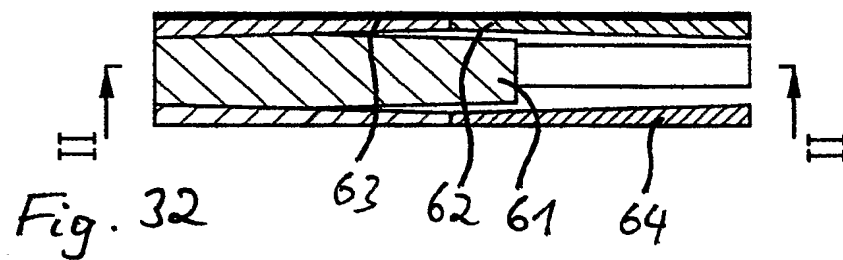
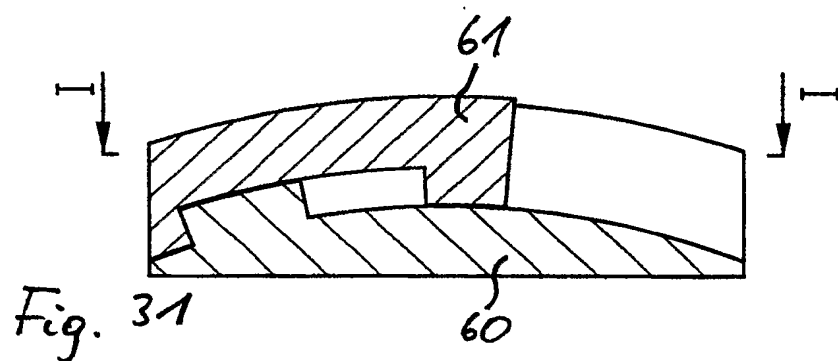












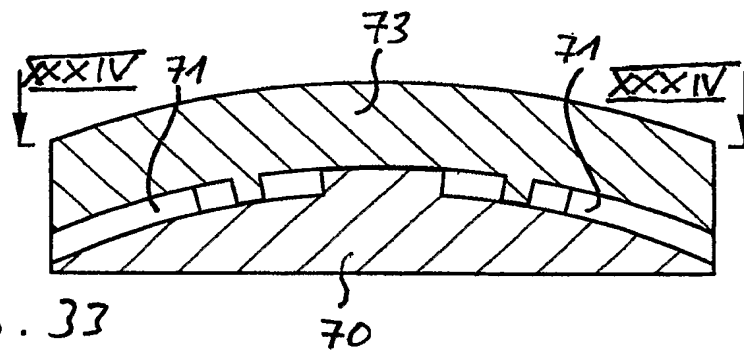


Fig. 33

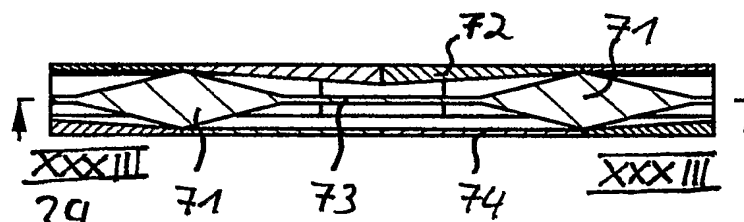
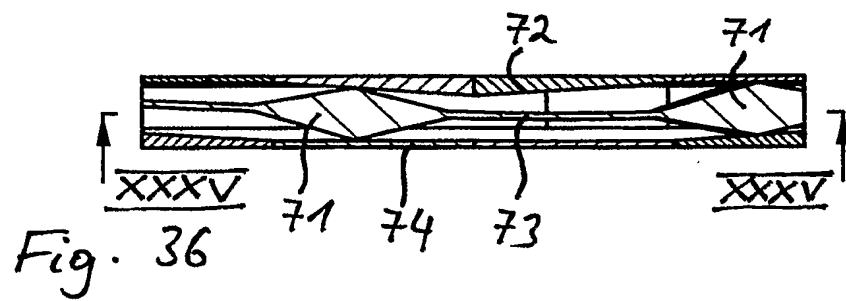
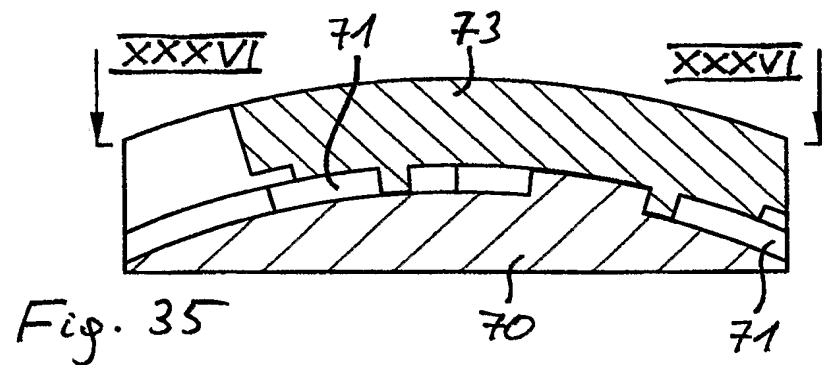


Fig. 39



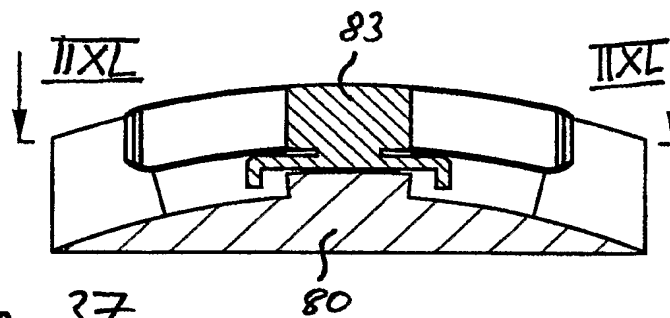


Fig. 37

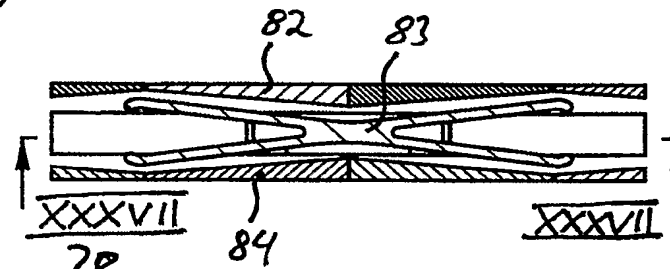


Fig. 38



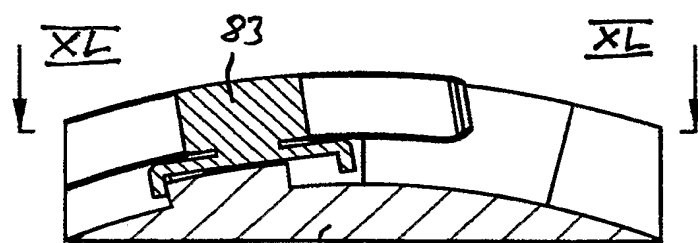


Fig. 39

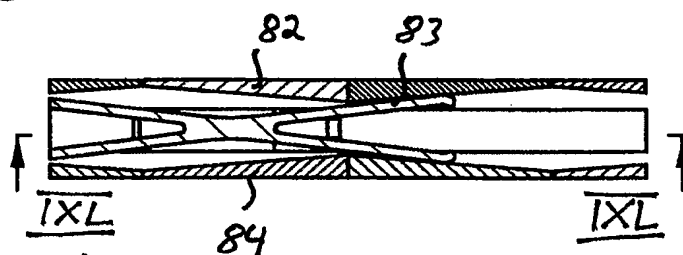


Fig. 40

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No  
PCT/DE2004/002818

**A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER**  
IPC 7 F16F15/134 F16F15/131 F16F15/139

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

**B. FIELDS SEARCHED**

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)  
IPC 7 F16F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

**C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT**

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	EP 1 120 582 A (UNISIA JECS CORPORATION; VALEO UNISIA TRANSMISSIONS KABUSHIKI KAISHA) 1 August 2001 (2001-08-01) the whole document	1-11, 13, 15-20, 22-31
Y		12, 14, 21, 24
Y	DE 100 28 268 A1 (VALEO, PARIS) 22 February 2001 (2001-02-22) figure 2	12, 14
Y	GB 2 358 692 A (* LUK LAMELLEN UND KUPPLUNGSBAU GMBH; * LUK LAMELLEN UND KUPPLUNGSBAU) 1 August 2001 (2001-08-01) abstract figure 1	21, 24
	----- -/--	

☒ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

\* Special categories of cited documents :

- \*A\* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- \*E\* earlier document but published on or after the international filing date
- \*L\* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- \*O\* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- \*P\* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- \*T\* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- \*X\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- \*Y\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- \*&\* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

27 April 2005

Date of mailing of the international search report

06/05/2005

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel: (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Beaumont, A

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No  
PCT/DE2004/002818

## C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	EP 0 421 965 A (AB VOLVO) 10 April 1991 (1991-04-10) cited in the application figures claim 1 -----	1-3

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No  
PCT/DE2004/002818

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
EP 1120582	A	01-08-2001	DE 10012625 A1	27-09-2001
			JP 2000213598 A	02-08-2000
			EP 1120582 A1	01-08-2001
			US 6371857 B1	16-04-2002
DE 10028268	A1	22-02-2001	FR 2794832 A1	15-12-2000
			HU 0002259 A2	28-01-2002
			IT RM20000315 A1	10-12-2001
GB 2358692	A	01-08-2001	DE 19950081 A1	04-05-2000
			FR 2801948 A1	08-06-2001
			FR 2793537 A1	17-11-2000
			GB 2343234 A , B	03-05-2000
EP 0421965	A	10-04-1991	SE 464990 B	08-07-1991
			AT 114182 T	15-12-1994
			DE 69014190 D1	22-12-1994
			DE 69014190 T2	23-03-1995
			EP 0421965 A1	10-04-1991
			JP 3149434 A	26-06-1991
			SE 8903092 A	21-03-1991
			US 5168773 A	08-12-1992

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES  
 IPK 7 F16F15/134 F16F15/131 F16F15/139

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

# B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 F16F

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal

# C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	EP 1 120 582 A (UNISIA JECS CORPORATION; VALEO UNISIA TRANSMISSIONS KABUSHIKI KAISHA) 1. August 2001 (2001-08-01) das ganze Dokument	1-11, 13, 15-20, 22-31
Y		12, 14, 21, 24
Y	DE 100 28 268 A1 (VALEO, PARIS) 22. Februar 2001 (2001-02-22) Abbildung 2	12, 14
Y	GB 2 358 692 A (* LUK LAMELLEN UND KUPPLUNGSBAU GMBH; * LUK LAMELLEN UND KUPPLUNGSBAU) 1. August 2001 (2001-08-01) Zusammenfassung Abbildung 1	21, 24
	----- -/-	

☒ Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

☒ Siehe Anhang Patentfamilie

° Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

\*A\* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

\*E\* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

\*L\* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

\*O\* Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

\*P\* Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

\*T\* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

\*X\* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden

\*Y\* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

\*&\* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

27. April 2005

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

06/05/2005

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde  
 Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2  
 NL - 2280 HV Rijswijk  
 Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
 Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Beaumont, A

## C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	EP 0 421 965 A (AB VOLVO) 10. April 1991 (1991-04-10) in der Anmeldung erwähnt Abbildungen Anspruch 1 -----	1-3

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/DE2004/002818

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
EP 1120582 A	01-08-2001	DE 10012625 A1	27-09-2001
		JP 2000213598 A	02-08-2000
		EP 1120582 A1	01-08-2001
		US 6371857 B1	16-04-2002
DE 10028268 A1	22-02-2001	FR 2794832 A1	15-12-2000
		HU 0002259 A2	28-01-2002
		IT RM20000315 A1	10-12-2001
GB 2358692 A	01-08-2001	DE 19950081 A1	04-05-2000
		FR 2801948 A1	08-06-2001
		FR 2793537 A1	17-11-2000
		GB 2343234 A , B	03-05-2000
EP 0421965 A	10-04-1991	SE 464990 B	08-07-1991
		AT 114182 T	15-12-1994
		DE 69014190 D1	22-12-1994
		DE 69014190 T2	23-03-1995
		EP 0421965 A1	10-04-1991
		JP 3149434 A	26-06-1991
		SE 8903092 A	21-03-1991
		US 5168773 A	08-12-1992